

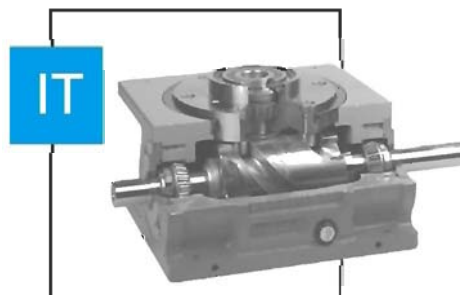
INDEX - ÍNDICE

ENG

■ Mechanical Index Tables	2
■ Loads on output flange	3
■ Loads With Table Upside-down	4
■ Technical data	5
■ Index Tables	11
■ Unidirectional Function	18
■ Torque limiter LR - for IT series	20
■ Accessories - Special executions	21
■ Accessories - Customizing	22
■ Special equipment	23
■ Cycle times with motoreducer - 50 Hz - 60 Hz	24
■ Reducer matching table	25
■ Fitting position	25
■ Working position - lubrication	26
■ Mounting faces	27

ESP

■ Mesas de giro mecánicas	2
■ Carga admisible en el divisor	3
■ Cargas Con Mesa En Posición Invertida	4
■ Datos técnicos	5
■ Mesas de giro	11
■ Función Unidireccional	18
■ LR limitador de par - montaje en mesas IT	20
■ Accesorios - Ejecuciones personalizadas	21
■ Accesorios - Fabricaciones personalizadas	22
■ Ejecuciones especiales	23
■ Tempos de ciclo con motorreductor 50Hz - 60 Hz	24
■ Acoplamiento de motorreductor	25
■ Posición de montaje	25
■ Posición de trabajo - lubricación	26
■ Identificación de las caras de los unidades	27



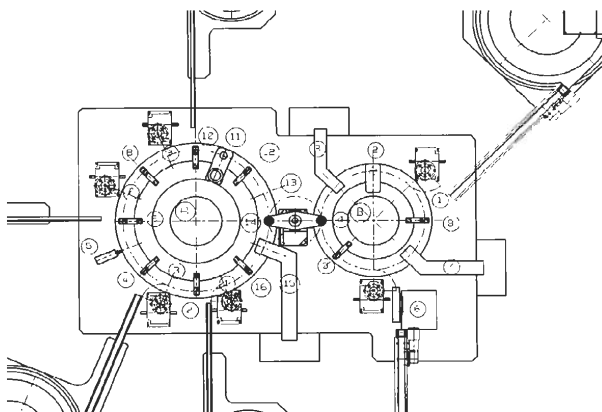
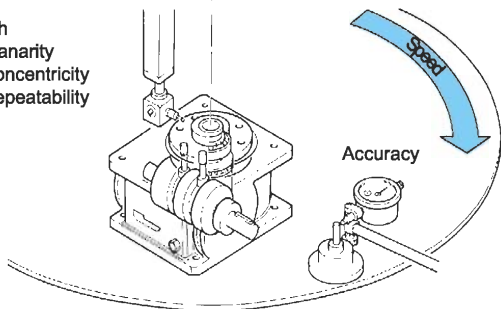
MECHANICAL INDEX TABLES



MESAS DE GIRO INDEXADAS



High
- Planarity
- Concentricity
- Repeatability



ENG

INDEX TABLES IT SERIES

Sizes: 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 300 - 450
Stops: 2 to 36 including odd stops.

- Output dial mounting flange supported by oversized preloaded tapered-roller bearing
- Stationary through-hole center-post
- Maximum station to station accuracy
- Double extended input shaft
- CNC induction hardened cam-profiles
- Oscillating and customized cam-motion available
- Oil bath lubrication; guaranteed sealing system in any working position
- Worm gear reducer and motor mount directly

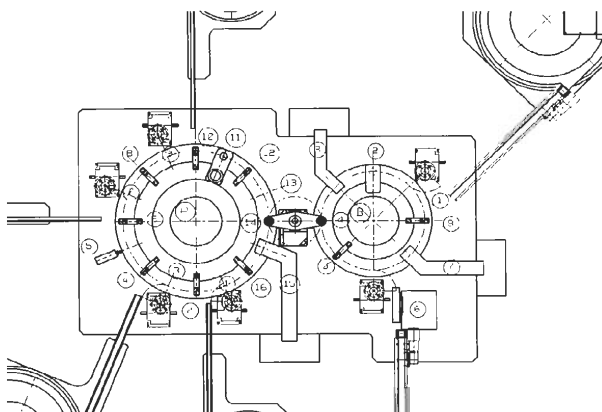
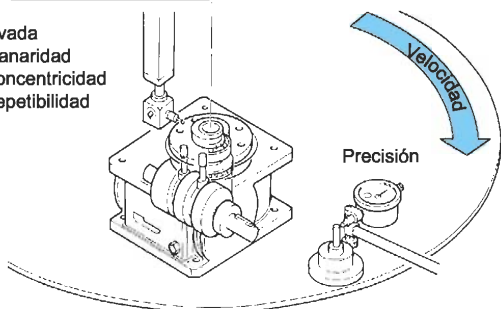
Sizes = followers' pitch diameter

The large follower-wheel and precision followers pre-loaded on the cam-profile makes the IT series one of the most precise and rigid rotary tables available on the market.

The cam under follower-wheel mechanism and the output dial flange with through hole produces one of the most compact and versatile units for rotary transfer machinery. Appropriate sealing rings ensure that they are free of lubricant leaks in any working position.



Elevada
- Planaridad
- Concentricidad
- Repetibilidad



ESP

MESAS DE GIRO INDEXADAS IT SERIE

Tamaños: 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 300 - 450
Divisiones: de 2 a 36, incluidas las divisiones impares.

- Eje de salida con brida para facilitar el acoplamiento de los platos
- Eje de salida sobre rodamiento cónico sobredimensionado y jaula de rodillos cilíndricos
- Cubo central fijo con agujero pasante
- Máxima precisión de posicionamiento de división a división
- Eje de entrada doble
- Temple por inducción CN del perfil de la leva
- Posibilidad de movimiento oscilante, o leyes de movimiento personalizadas
- Lubricación en baño de aceite con estanqueidad garantizada en cualquier posición de trabajo
- Posibilidad de acoplar directamente el motorreductor

Tamaño = Diámetro primitivo de los pernos conducidos

La geometría del disco lleva ejes libres de precisión pretensados sobre el perfil de la leva, hacen que la serie IT sea una de las más precisas y rígidas mesas rotativas disponibles en el mercado.

El diseño de leva posicionada bajo el plato portarodillos y brida de salida movimiento con agujero central pasante produce una de las unidades más compactas y versátiles para la realización de transferencias de giro. Un sistema adecuado de anillos estancos impide que se produzcan escapes de lubricante en cualquier posición de trabajo.

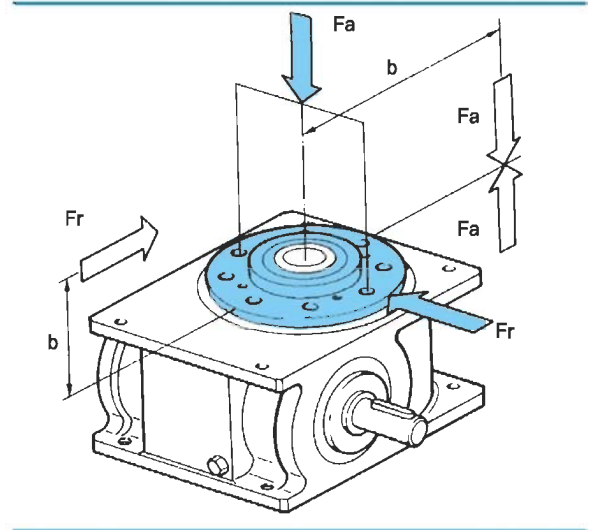
ENG

LOADS ON OUTPUT FLANGE

F_a = Axial force (N)
 F_r = Radial force (N)
 M_r = Overturning moment (Nm)
 b = Distance (m)

$F_r \cdot b = M_r$
 $F_a \cdot b = M_r$

Rotating element



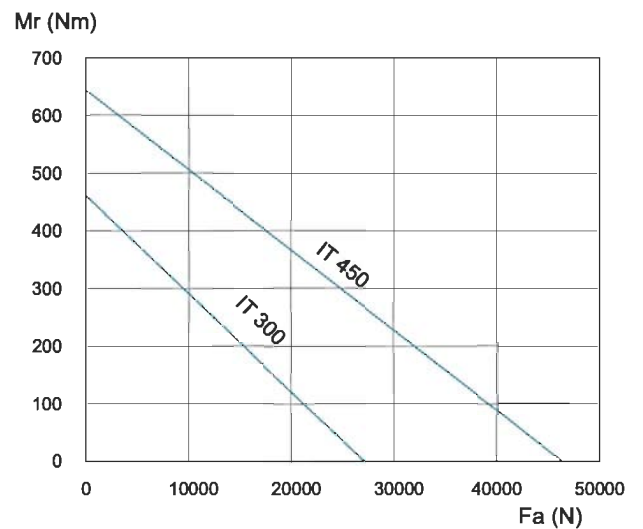
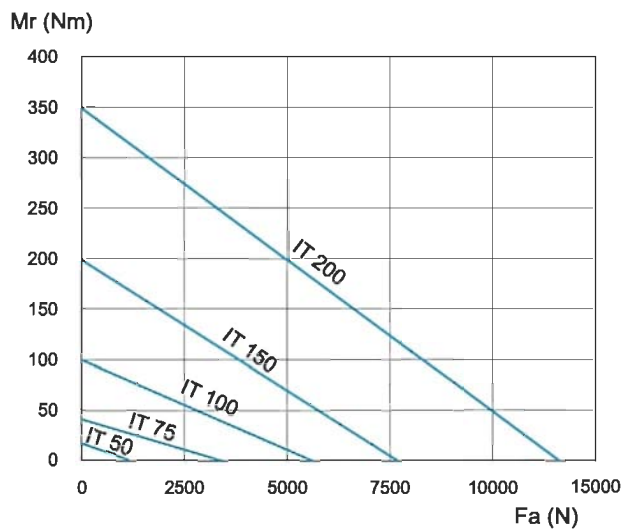
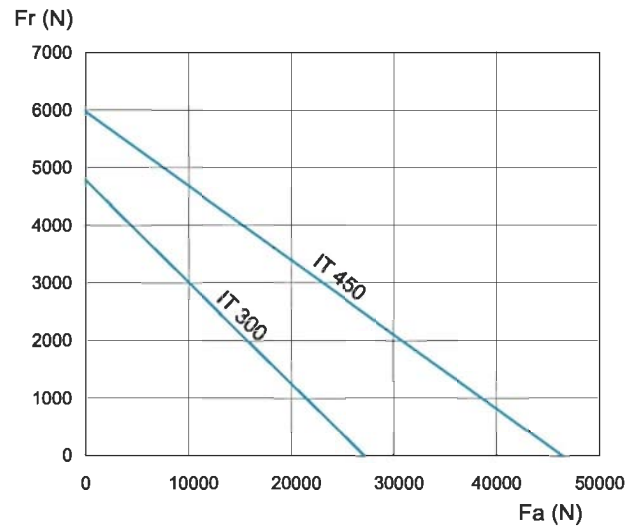
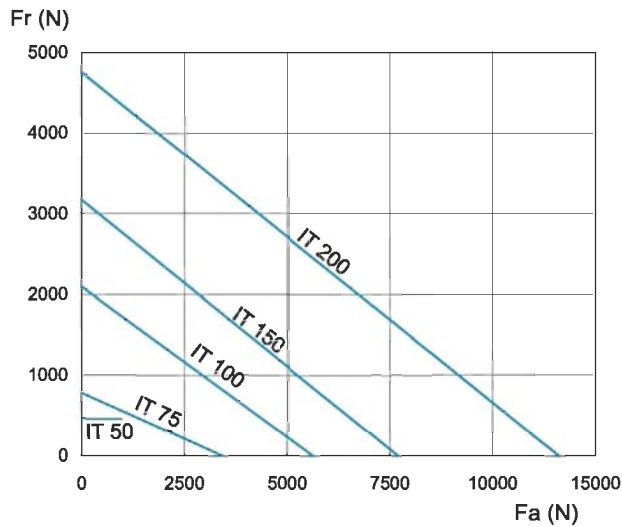
ESP

CARGAS EN EL DIVISOR

F_a = Fuerza Axial (N)
 F_r = Fuerza radial (N)
 M_r = Momento Vuelco (Nm)
 b = Distancia (m)

$F_r \cdot b = M_r$
 $F_a \cdot b = M_r$

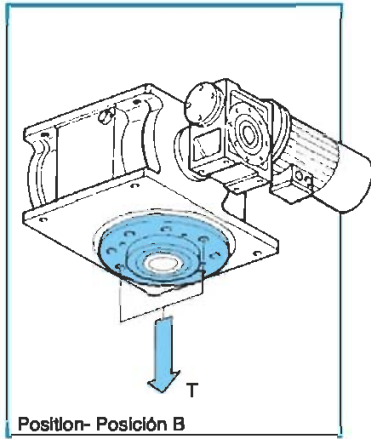
Elemento de Giro



**LOADS WITH TABLE UPSIDE-DOWN
(TRACTION ON INDEX HEAD)**

When the table is used in an upside-down position (B), the weight of transported masses generates an axial traction force "T" on the output dial plate. The table shows the maximum values in relation to size of the tables.

The diagrams show the curves referred to maximum value (Fre/Me) for the input shaft of the tables. The values are referred to a rotation speed of 100 rpm of the cam-shaft



Rotating element - Elemento de Giro

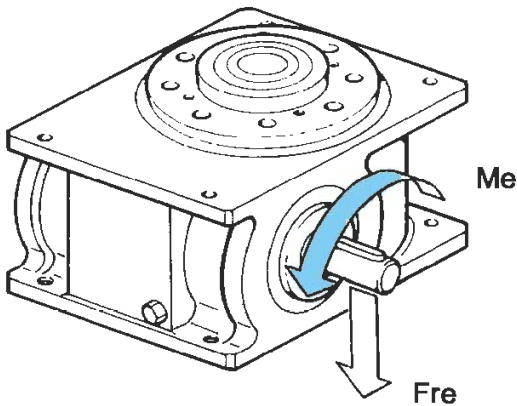
	IT 50	IT 75	IT 100	IT 150	IT 200	IT 300	IT 450
Load-Carga T (N)	1240	1422	2639	5331	7699	12143	17733

**CARGAS CON MESA EN POSICIÓN
INVERTIDA (TRACCIÓN EN EL DIVISOR)**

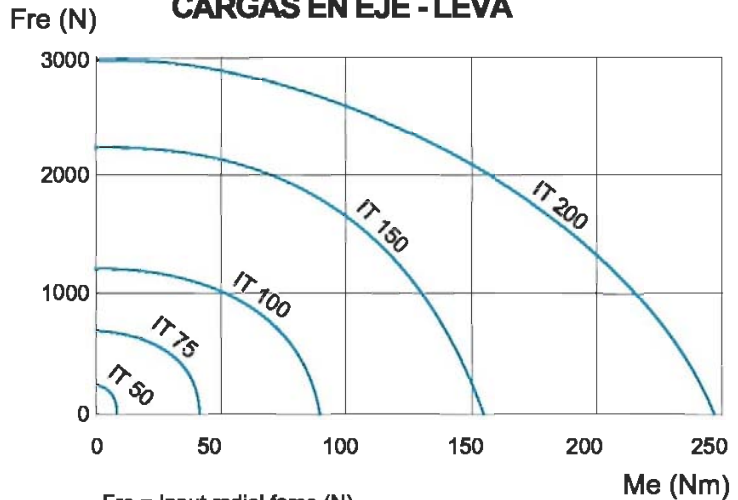
Cuando la mesa se emplea en posición invertida (B) el peso de las masas transportadas genera una carga axial de tracción "T" en el divisor. La tabla detalla los valores máximos respecto del tamaño de las mesas.

Los diagramas detallan las curvas relativas a los valores máximos de (Fre / Me) por eje de entrada de las diferentes mesas. Los valores indicados se refieren a una velocidad de rotación del eje de 100 rpm

**LOADS ON CAM - SHAFT
CARGAS EN EJE - LEVA**

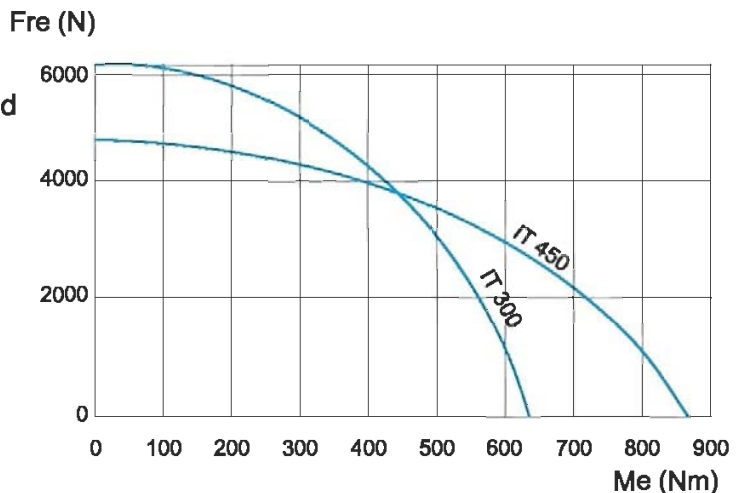
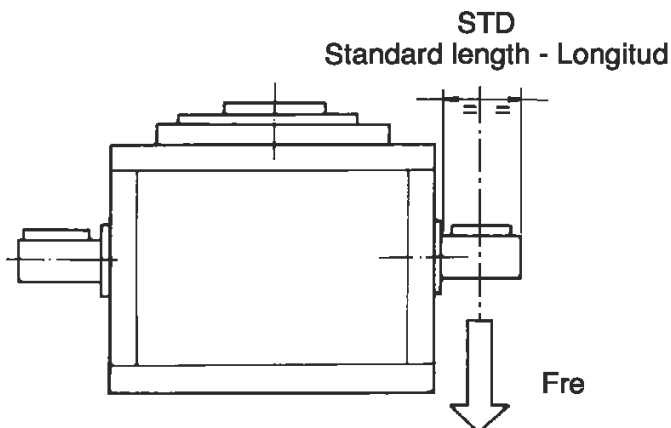


Rotating element - Elemento de Giro



Fre = Input radial force (N)
Me = Input torque (Nm)

Fre = Fuerza radial de entrada (N)
Me = Momento de torsión de entrada (Nm)



Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm)				Motion coefficients			Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm ²)	Mch.ft.(*) Mam (Nm)	ENG	
			Speed				Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck						
			25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm									
IT 50	2	300	11	11	11	11	8,01	1,28	5,73	25	8	0,0004	1,3		
IT 75			50	50	50	49	8,01	1,28	5,73	37	12	0,005	3,7		
IT 100			95	95	94	93	8,01	1,28	5,73	50	16	0,01	6,4		
IT 150			170	169	167	165	8,01	1,28	5,73	75	20	0,031	9,2		
IT 200			383	380	371	364	8,01	1,28	5,73	100	30	0,125	16,8		
IT 300			995	981	926	884	8,01	1,28	5,73	150	40	0,736	30,7		
IT 450			3327	3251	2947	2719	8,01	1,28	5,73	225	60	4,023	66,4		
IT 50			11	11	11	11	8,01	1,28	5,73	25	8	0,0004	1,3		
IT 75		51	51	50	50	8,01	1,28	5,73	37	12	0,005	3,7			
IT 100		96	96	95	95	8,01	1,28	5,73	50	16	0,01	6,4			
IT 150		173	172	170	168	8,01	1,28	5,73	75	20	0,031	9,2			
IT 200		390	388	379	373	8,01	1,28	5,73	100	30	0,125	16,8			
IT 300		1016	1003	951	912	8,01	1,28	5,73	150	40	0,736	30,7			
IT 450		3401	3330	3045	2832	8,01	1,28	5,73	225	60	4,023	66,4			
IT 50		11	11	11	11	8,01	1,28	5,73	25	8	0,0004	1,3			
IT 75		52	52	52	51	8,01	1,28	5,73	37	12	0,005	3,7			
IT 100		99	99	98	97	8,01	1,28	5,73	50	16	0,01	6,4			
IT 150		179	178	176	175	8,01	1,28	5,73	75	20	0,031	9,2			
IT 200		405	403	395	389	8,01	1,28	5,73	100	30	0,125	16,8			
IT 300		1056	1045	999	964	8,01	1,28	5,73	150	40	0,736	30,7			
IT 450		3541	3478	3227	3039	8,01	1,28	5,73	225	60	4,023	66,4			
IT 50		3	270	12	12	12	12	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3	
IT 75				56	56	56	56	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7	
IT 100				106	106	106	105	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4	
IT 150	248			247	245	244	6,62	1,4	5,21	75	25	0,032	11,2		
IT 200	449			448	441	436	6,62	1,4	5,21	100	30	0,125	16,8		
IT 300	1181			1171	1133	1105	6,62	1,4	5,21	150	40	0,736	30,7		
IT 450	3980			3928	3722	3567	6,62	1,4	5,21	225	60	4,023	66,4		
IT 50	12			12	12	12	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3		
IT 75	58		58	57	57	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7			
IT 100	109		109	109	109	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4			
IT 150	258		258	257	256	6,62	1,4	5,21	75	25	0,032	11,2			
IT 200	470		469	464	460	6,62	1,4	5,21	100	30	0,125	16,8			
IT 300	1240		1232	1202	1179	6,62	1,4	5,21	150	40	0,736	30,7			
IT 450	4193		4151	3984	3859	6,62	1,4	5,21	225	60	4,023	66,4			
IT 50	12		12	12	12	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3			
IT 75	59		59	59	58	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7			
IT 100	112		112	112	111	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4			
IT 150	267		267	266	265	6,62	1,4	5,21	75	25	0,032	11,2			
IT 200	488		487	482	479	6,62	1,4	5,21	100	30	0,125	16,8			
IT 300	1290		1284	1258	1239	6,62	1,4	5,21	150	40	0,736	30,7			
IT 450	4374		4339	4201	4097	6,62	1,4	5,21	225	60	4,023	66,4			
IT 50	4		240	13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3	
IT 75				58	58	58	58	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7	
IT 100				111	111	111	110	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4	
IT 150		211		210	209	208	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2		
IT 200		482		480	474	470	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8		
IT 300		996		987	951	924	6,62	1,4	5,21	150	35	0,734	27,3		
IT 450		2939		2890	2697	2551	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6		
IT 50		13		13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3		
IT 75		69	69	69	68	6,62	1,4	5,21	37	14	0,005	4,2			
IT 100		114	114	114	113	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4			
IT 150		219	219	217	217	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2			
IT 200		502	501	496	492	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8			
IT 300		1332	1324	1296	1274	6,62	1,4	5,21	150	40	0,734	30,7			
IT 450		3085	3046	2893	2779	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6			
IT 50		13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3			
IT 75		70	70	70	70	6,62	1,4	5,21	37	14	0,005	4,2			
IT 100		116	116	116	116	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4			
IT 150		225	225	224	223	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2			
IT 200		518	517	513	510	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8			
IT 300		1378	1372	1349	1332	6,62	1,4	5,21	150	40	0,734	30,7			
IT 450		3202	3171	3048	2955	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6			
Tipo		Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca	Cv	Ck	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm ²)	Roc. m (°) Mam (Nm)	ESP
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm)				Coeficientes de movimientos							
				Velocidad											

ENG	Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm)				Motion coefficients			Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm ²)	Mch.ft (*) Mam (Nm)
				Speed - (rpm)				Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck				
				25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm							
IT 50	50	4	330	13	13	13	13	6,62	1,4	5,21	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			71	71	71	71	6,62	1,4	5,21	37	14	0,005	4,2
IT 100	100			118	118	118	118	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			231	230	230	229	6,62	1,4	5,21	75	20	0,031	9,2
IT 200	200			531	530	527	525	6,62	1,4	5,21	100	30	0,127	16,8
IT 300	300			1416	1411	1392	1378	6,62	1,4	5,21	150	40	0,745	30,7
IT 450	450			3298	3273	3170	3094	6,62	1,4	5,21	225	50	3,975	56,6
IT 50	50	5	220	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			60	60	60	60	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100	100			115	114	114	114	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			220	220	218	217	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200	200			505	503	498	493	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300	300			1047	1039	1004	979	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450	450			3103	3056	2868	2727	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50	50		270	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			62	62	62	61	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100	100			119	118	118	118	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			232	231	230	230	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200	200			534	533	529	526	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300	300			1114	1108	1085	1068	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450	450			3318	3286	3162	3068	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50	50		300	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			63	62	62	62	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100	100			120	120	120	120	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			236	236	235	235	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200	200			546	545	542	540	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300	300			1142	1137	1119	1105	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450	450			3410	3385	3284	3208	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50	50		330	13	13	13	13	6,62	1,4	5,2	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			63	63	63	63	6,62	1,4	5,21	38	12	0,005	3,7
IT 100	100			121	121	121	121	6,62	1,4	5,21	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			240	240	239	239	6,62	1,4	5,21	75	20	0,032	9,2
IT 200	200			556	555	552	550	6,62	1,4	5,21	100	30	0,128	16,8
IT 300	300			1164	1160	1145	1134	6,62	1,4	5,21	150	35	0,74	27,3
IT 450	450			3483	3462	3379	3316	6,62	1,4	5,21	225	50	4,052	56,6
IT 50	50	6	180	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			70	70	69	69	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100	100			114	114	114	113	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			352	352	350	349	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200	200			502	501	495	490	5,53	1,76	5,46	100	30	0,125	16,8
IT 300	300			1331	1322	1287	1260	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450	450			3081	3033	2843	2701	5,53	1,76	5,46	225	50	3,936	56,6
IT 50	50		210	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			71	71	71	71	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100	100			117	117	117	117	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			400	400	399	396	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200	200			525	524	519	516	5,53	1,76	5,46	100	30	0,125	16,8
IT 300	300			1398	1391	1365	1346	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450	450			3250	3215	3075	2971	5,53	1,76	5,46	225	50	3,936	56,6
IT 50	50		270	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			73	73	73	73	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100	100			121	121	121	121	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			420	420	419	419	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200	200			554	553	550	548	5,53	1,76	5,46	100	30	0,125	16,8
IT 300	300			1483	1479	1463	1452	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450	450			3468	3447	3363	3299	5,53	1,76	5,46	225	50	3,936	56,6
IT 50	50		300	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	75			74	74	74	74	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100	100			122	122	122	122	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	150			427	426	426	425	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200	200			798	797	795	793	5,53	1,76	5,46	100	35	0,128	19,3
IT 300	300			1511	1508	1495	1485	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450	450			5189	5171	5102	5049	5,53	1,76	5,46	225	50	4,023	66,4
ESP	Tipo	Numero division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca	Cv	Ck	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm ²)	Roc. m (*) Mam (Nm)
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm)				Coeficientes de movimientos						
				Velocidad										

(*) Starting torque - Tolerance on the values indicated $\pm 15\%$

The schedules show some minimum and intermediate reference values.

Also possible :
 - Number of stops not indicated in the schedule
 - Index angles not indicated in the schedule
 - Different and customized motion

Values referred to the worst running conditions
 Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm)				Motion coefficients			Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm ²)	Mch.ft (*) Mam (Nm)	
			25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck					
IT 50		6	330	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				75	75	74	74	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				123	123	123	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				432	431	431	431	5,53	1,76	5,46	75	30	0,033	13,1
IT 200				808	807	806	804	5,53	1,76	5,46	100	35	0,128	19,3
IT 300				1533	1530	1519	1511	5,53	1,76	5,46	150	40	0,736	30,7
IT 450				5271	5256	5198	5155	5,53	1,76	5,46	225	60	4,023	66,4
IT 50				8	120	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8
IT 75		58	58			57	57	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100		111	111			110	110	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		186	185			183	181	5,53	1,76	5,46	75	20	0,031	9,2
IT 200		298	295			285	278	5,53	1,76	5,46	100	25	0,124	14,4
IT 300		946	931			870	824	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450		2421	2340			2016	1774	5,53	1,76	5,46	225	50	3,975	56,6
IT 50		8	180			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8
IT 75				73	73	72	72	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				120	120	119	119	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				294	294	293	292	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200				541	540	536	532	5,53	1,76	5,46	100	30	0,127	16,8
IT 300				1446	1439	1412	1392	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450				3371	3335	3192	3084	5,53	1,76	5,46	225	50	3,975	56,6
IT 50				8	270	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8
IT 75		75	75			75	75	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100		124	124			124	124	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		311	311			310	310	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200		576	575			573	572	5,53	1,76	5,46	100	30	0,127	16,8
IT 300		1549	1546			1534	1525	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450		3639	3623			3559	3511	5,53	1,76	5,46	225	50	3,975	56,6
IT 50		8	300			14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8
IT 75				75	75	75	75	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100				125	125	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				314	314	313	313	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200				824	824	822	821	5,53	1,76	5,46	100	35	0,131	19,3
IT 300				1567	1565	1555	1548	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450				5403	5390	5336	5297	5,53	1,76	5,46	225	60	4,091	66,4
IT 50				8	330	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8
IT 75		76	76			75	75	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2
IT 100		125	125			125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		316	316			315	315	5,53	1,76	5,46	75	25	0,032	11,2
IT 200		830	830			829	828	5,53	1,76	5,46	100	35	0,131	19,3
IT 300		1581	1579			1570	1564	5,53	1,76	5,46	150	40	0,745	30,7
IT 450		5455	5444			5399	5366	5,53	1,76	5,46	225	60	4,091	66,4
IT 75		10	90			48	48	47	47	5,53	1,76	5,46	38	12
IT 100				75	74	73	72	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7
IT 150				121	120	117	114	5,53	1,76	5,46	75	16	0,031	7,7
IT 200				211	207	192	182	5,53	1,76	5,46	100	25	0,125	14,4
IT 300				489	467	383	320	5,53	1,76	5,46	150	30	0,728	23,8
IT 450				1690	1574	1110	761	5,53	1,76	5,46	225	50	4,013	56,6
IT 50		10	120	13	13	13	13	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75				61	61	60	60	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100				92	92	92	91	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7
IT 150				213	212	210	208	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2
IT 200				344	342	334	328	5,53	1,76	5,46	100	25	0,125	14,4
IT 300				991	979	931	895	5,53	1,76	5,46	150	35	0,74	27,3
IT 450				2872	2807	2545	2349	5,53	1,76	5,46	225	50	4,013	56,6
IT 50				10	180	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8
IT 75		63	63			63	63	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100		122	122			122	122	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		305	305			304	303	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200		563	562			558	556	5,53	1,76	5,46	100	30	0,128	16,8
IT 300		1510	1505			1483	1467	5,53	1,76	5,46	150	40	0,754	30,7
IT 450		3536	3507			3391	3304	5,53	1,76	5,46	225	50	4,013	56,6
Tipo	Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min			a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca	Cv	Ck	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm ²)
			Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos							

(*) Momento de fricción de 1° arranque; Tolerancia sobre valores $\pm 15\%$

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.

Values referred to the worst running conditions
 Factor de servicio equivalente = 1.75

Se puedan realizar:
 - Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
 - Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
 - Lays de movimiento específicas para la aplicación

ENG

ESP

ENG	Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm)				Motion coefficients			Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm²)	Mch.ft (•) Mam (Nm)		
				25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck						
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos								
IT 50		10	270	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3		
IT 75				76	76	76	76	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2		
IT 100				125	125	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4		
IT 150				317	317	316	316	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2		
IT 200				587	587	585	584	5,53	1,76	5,46	100	30	0,128	16,8		
IT 300				1583	1581	1571	1564	5,53	1,76	5,46	150	40	0,754	30,7		
IT 450				5462	5449	5395	5355	5,53	1,76	5,46	225	60	4,159	66,4		
IT 50			300	270	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3	
IT 75					76	76	76	76	5,53	1,76	5,46	38	14	0,005	4,2	
IT 100					126	126	126	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4	
IT 150					319	319	318	318	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2	
IT 200					591	591	589	588	5,53	1,76	5,46	100	30	0,128	16,8	
IT 300					1595	1593	1585	1580	5,53	1,76	5,46	150	40	0,754	30,7	
IT 450					5508	5497	5454	5422	5,53	1,76	5,46	225	60	4,159	66,4	
IT 50	*	12	75	8	8	8	8	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3		
IT 50	*			10	10	10	10	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3		
IT 75				51	51	50	50	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7		
IT 100				78	77	76	76	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	5,0		
IT 150				137	136	133	131	5,53	1,76	5,46	75	16	0,031	7,7		
IT 200				241	238	226	217	5,53	1,76	5,46	100	20	0,124	11,9		
IT 300				566	548	478	425	5,53	1,76	5,46	150	30	0,732	23,8		
IT 450			1562	1467	1087	802	5,53	1,76	5,46	225	40	3,938	46,8			
IT 50	*		120	90	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3	
IT 75					61	61	61	61	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7	
IT 100					95	95	94	94	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7	
IT 150					230	230	228	227	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2	
IT 200					376	375	368	363	5,53	1,76	5,46	100	25	0,126	14,4	
IT 300					1093	1083	1043	1012	5,53	1,76	5,46	150	35	0,746	27,3	
IT 450		3193			3138	2918	2753	5,53	1,76	5,46	225	50	4,052	56,6		
IT 50	*	160	180	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3		
IT 75				63	63	63	63	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7		
IT 100				98	98	98	98	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	5,7		
IT 150				248	248	247	247	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2		
IT 200				576	575	572	570	5,53	1,76	5,46	100	30	0,13	16,8		
IT 300				1550	1546	1527	1513	5,53	1,76	5,46	150	40	0,763	30,7		
IT 450				3636	3612	3514	3441	5,53	1,76	5,46	225	50	4,052	56,6		
IT 75		270	270	64	64	64	64	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7		
IT 100				126	126	126	126	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4		
IT 150				255	255	254	254	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2		
IT 200				593	593	592	591	5,53	1,76	5,46	100	30	0,13	16,8		
IT 300				1604	1602	1594	1588	5,53	1,76	5,46	150	40	0,763	30,7		
IT 450				5540	5528	5483	5449	5,53	1,76	5,46	225	60	4,227	66,4		
IT 75				300	300	64	64	64	64	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100		126	126			126	126	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4		
IT 150		256	256			256	255	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2		
IT 200		596	596			595	594	5,53	1,76	5,46	100	30	0,13	16,8		
IT 300		1613	1611			1604	1599	5,53	1,76	5,46	150	40	0,763	30,7		
IT 450		5573	5564			5527	5500	5,53	1,76	5,46	225	60	4,227	66,4		
IT 75		16	45			21	20	19	18	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	4,2
IT 100				31	30	28	26	5,53	1,76	5,46	50	14	0,01	6,4		
IT 150				158	157	155	153	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7		
IT 200				281	278	269	263	5,53	1,76	5,46	100	20	0,125	11,9		
IT 300				671	657	604	564	5,53	1,76	5,46	150	30	0,739	23,8		
IT 450				1880	1808	1520	1304	5,53	1,76	5,46	225	40	3,977	46,8		
IT 50	*		60	60	6	6	6	6	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3	
IT 75					32	32	32	31	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2	
IT 100					50	50	48	47	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4	
IT 150					179	179	178	177	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7	
IT 200				120	120	323	322	317	313	5,53	1,76	5,46	100	20	0,125	11,9
IT 300						840	833	803	780	5,53	1,76	5,46	150	30	0,739	23,8
IT 450						2255	2215	2053	1931	5,53	1,76	5,46	225	40	3,977	46,8
IT 450																
ESP	Tipo	Número division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca	Cv	Ck	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm²)	Roc. m (•) Mam (Nm)		
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Coeficientes de movimientos								

(*) Starting torque - Tolerance on the values indicated $\pm 15\%$

The schedules show some minimum and intermediate reference values.

Also possible : - Number of stops not indicated in the schedule
 - Index angles not indicated in the schedule
 - Different and customized motion

Values referred to the worst running conditions
 Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm) Speed - (rpm)				Motion coefficients			Plc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm ²)	Mch.fr (*) Mam (Nm)	
			25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm	Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck					
IT 50	*	90	11	11	11	11	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3	
IT 75	*		55	55	54	54	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2	
IT 100	*		97	97	96	96	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4	
IT 150			185	185	185	184	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7	
IT 200			421	420	418	416	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4	
IT 300			1244	1241	1227	1217	5,53	1,76	5,46	150	35	0,758	27,3	
IT 450			3745	3727	3652	3596	5,53	1,76	5,46	225	50	4,129	56,6	
IT 50	*		120	14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			73	73	73	72	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2
IT 100	*			123	122	122	121	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150		188		188	187	187	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7	
IT 200		427		426	425	424	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4	
IT 300		1618		1616	1608	1602	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7	
IT 450		3812		3802	3760	3728	5,53	1,76	5,46	225	50	4,159	56,6	
IT 75	*	135		74	74	73	73	5,53	1,76	5,46	37	14	0,005	4,2
IT 100	*			124	124	123	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150				188	188	188	188	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7
IT 200			428	428	427	426	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4	
IT 300			1625	1623	1617	1612	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7	
IT 450			3831	3823	3789	3765	5,53	1,76	5,46	225	50	4,129	56,6	
IT 50	*		50	5	5	5	5	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			26	23	22	21	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100	*			36	36	33	32	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			64	62	55	50	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200		234		232	225	219	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0	
IT 300		591		5814	538	507	5,53	1,76	5,46	150	25	0,732	20,4	
IT 450		1737		1679	1450	1279	5,53	1,76	5,46	225	35	3,955	41,9	
IT 75	*	60		35	35	35	34	5,53	1,76	5,46	38	12	0,005	3,7
IT 100	*			61	61	59	58	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			104	103	99	96	5,53	1,76	5,46	75	20	0,033	11,2
IT 200			242	241	237	234	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0	
IT 300			615	609	585	567	5,53	1,76	5,46	150	25	0,732	20,4	
IT 450			1817	1784	1656	1559	5,53	1,76	5,46	225	35	3,955	41,9	
IT 50	*		90	12	12	12	12	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			58	58	57	57	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			102	102	101	101	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			185	184	182	180	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200		339		339	337	336	5,53	1,76	5,46	100	20	0,126	11,9	
IT 300		889		886	875	867	5,53	1,76	5,46	150	30	0,747	23,8	
IT 450		2404		2389	2331	2287	5,53	1,76	5,46	225	40	4,017	46,8	
IT 50	*	120		14	14	14	14	5,53	1,76	5,46	25	8	0,0004	1,3
IT 75	*			64	64	64	63	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			125	124	124	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*		262	261	260	260	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2	
IT 200			343	342	341	341	5,53	1,76	5,46	100	20	0,126	11,9	
IT 300			898	897	891	886	5,53	1,76	5,46	150	30	0,747	23,8	
IT 450			2433	2424	2392	2367	5,53	1,76	5,46	225	40	4,017	46,8	
IT 75	*		135	65	65	64	63	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			125	125	124	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,01	6,4
IT 150	*			300	300	299	298	5,53	1,76	5,46	75	25	0,033	11,2
IT 200		343		343	342	342	5,53	1,76	5,46	100	20	0,126	11,9	
IT 300		901		900	895	891	5,53	1,76	5,46	150	30	0,747	23,8	
IT 450		2441		2434	2408	2389	5,53	1,76	5,46	225	40	4,017	46,8	
IT 75	*	45		25	25	24	23	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7
IT 100	*			40	39	37	36	5,53	1,76	5,46	50	14	0,011	6,4
IT 150	*			66	65	60	56	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	9,2
IT 200				239	238	232	227	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0
IT 300			483	475	439	413	5,53	1,76	5,46	150	20	0,727	16,9	
IT 450			1256	1209	1020	878	5,53	1,76	5,46	225	30	3,919	37,0	
Tipo	Número división S		Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca	Cv	Ck	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm ²)	Roc. m (*) Mam (Nm)
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm) Velocidad				Acelerac.	Velocidad	Transmis.				
								Coeficientes de movimientos						

(*) Momento de fricción de 1° arranque; Tolerancia sobre valores $\pm 15\%$

Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.

Se pueden realizar: -Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
 -Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
 -Leyes de movimiento específicas para la aplicación

Valores referidos a la peores condiciones de uso -
 Factor de servicio equivalente = 1.75

* Double cycle cam configuration (see pag 19)

(*) Starting torque - Tolerance on the values indicated $\pm 15\%$

Values referred to the worst running conditions
Equivalent Service Factor = 1.75 already applied

The schedules show some minimum and intermediate reference values.

Also possible :
- Number of stops not indicated in the schedule
- Index angles not indicated in the schedule
- Different and customized motion

ENG	Type	Number of Stops S	Index angle (α°)	Maximum output torque - Mtu - (Nm)				Motion coefficients			Ptc. rad. Rp (mm)	Roller o. d. Dr (mm)	Inertia Jc (kgm ²)	Mch.fr (*) Mam (Nm)	
				Speed - (rpm)				Acc. Ca	Speed Cv	Disp. Ck					
				25 rpm	50 rpm	100 rpm	125 rpm								
IT 75	*	24	60	38	37	36	35	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7	
IT 100	*			59	58	57	56	5,53	1,76	5,46	50	14	0,011	6,4	
IT 150	*			104	103	100	97	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	9,2	
IT 200				245	244	241	238	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0	
IT 300				625	620	600	585	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4	
IT 450				1301	1274	1168	1088	5,53	1,76	5,46	225	30	3,919	37,0	
IT 75	*		90	60	59	59	58	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7	
IT 100	*			106	105	104	103	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4	
IT 150	*			193	192	190	189	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2	
IT 200				250	249	248	247	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0	
IT 300				638	636	627	620	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4	
IT 450				1895	1883	1835	1799	5,53	1,76	5,46	225	35	3,982	41,9	
IT 75	*	120	66	65	64	64	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7		
IT 100	*		126	125	124	123	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4		
IT 150	*		255	254	253	252	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2		
IT 200			251	251	250	250	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0		
IT 300			643	642	637	633	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4		
IT 450			2444	2437	2410	2389	5,53	1,76	5,46	225	40	4,056	46,8		
IT 75	*	135	66	65	65	66	5,53	1,76	5,46	37	12	0,005	3,7		
IT 100	*		126	126	125	125	5,53	1,76	5,46	50	16	0,011	6,4		
IT 150	*		305	305	304	304	5,53	1,76	5,46	75	20	0,032	9,2		
IT 200			252	252	251	250	5,53	1,76	5,46	100	16	0,124	10,0		
IT 300			644	643	639	637	5,53	1,76	5,46	150	25	0,736	20,4		
IT 450			2450	2444	2422	2406	5,53	1,76	5,46	225	40	4,056	46,8		
IT 150	*	45	75	74	67	65	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7		
IT 200	*		127	127	108	94	5,53	1,76	5,46	100	20	0,125	14,4		
IT 300	*		283	283	170	83	5,53	1,76	5,46	150	30	0,739	27,3		
IT 450			916	878	728	615	5,53	1,76	5,46	225	25	3,894	32,1		
IT 150	*	60	112	111	108	106	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7		
IT 200	*		197	197	186	178	5,53	1,76	5,46	100	20	0,127	14,4		
IT 300	*		465	465	401	353	5,53	1,76	5,46	150	30	0,776	27,3		
IT 450			939	918	834	770	5,53	1,76	5,46	225	25	3,894	32,1		
IT 100	*	30	85	85	84	84	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	6,4		
IT 150	*		182	182	181	180	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7		
IT 200	*		330	329	324	320	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4		
IT 300	*		970	970	941	919	5,53	1,76	5,46	150	35	0,758	27,3		
IT 450			1344	1335	1297	1268	5,53	1,76	5,46	225	30	3,944	37,0		
IT 100	*	120	86	86	85	85	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	6,4		
IT 150	*		187	187	186	185	5,53	1,76	5,46	75	16	0,032	7,7		
IT 200	*		424	424	421	419	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4		
IT 300	*		1510	1510	1493	1480	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7		
IT 450		240	1353	1347	1326	1310	5,53	1,76	5,46	225	30	3,944	37,0		
IT 100	*	135	86	86	85	85	5,53	1,76	5,46	50	12	0,01	6,4		
IT 150	*		257	257	256	256	5,53	1,76	5,46	75	20	0,035	7,7		
IT 200	*		426	426	423	422	5,53	1,76	5,46	100	25	0,128	14,4		
IT 300	*		1613	1613	1600	1590	5,53	1,76	5,46	150	40	0,78	30,7		
IT 450		270	1355	1351	1334	1321	5,53	1,76	5,46	225	30	3,944	37,0		
Tipo		Numero division. S	Ángulo de traslac. (α°)	a 25 v/min	a 50 v/min	a 100 v/min	a 125 v/min	Ca	Cv	Ck	R. prim. Rp (mm)	D. rodillo Dr (mm)	Inercia Jc (kgm ²)	Roc. m (*) Mam (Nm)	
				Max. momento torsión - Mtu - (Nm)				Coeficientes de movimientos							
				Velocidad											

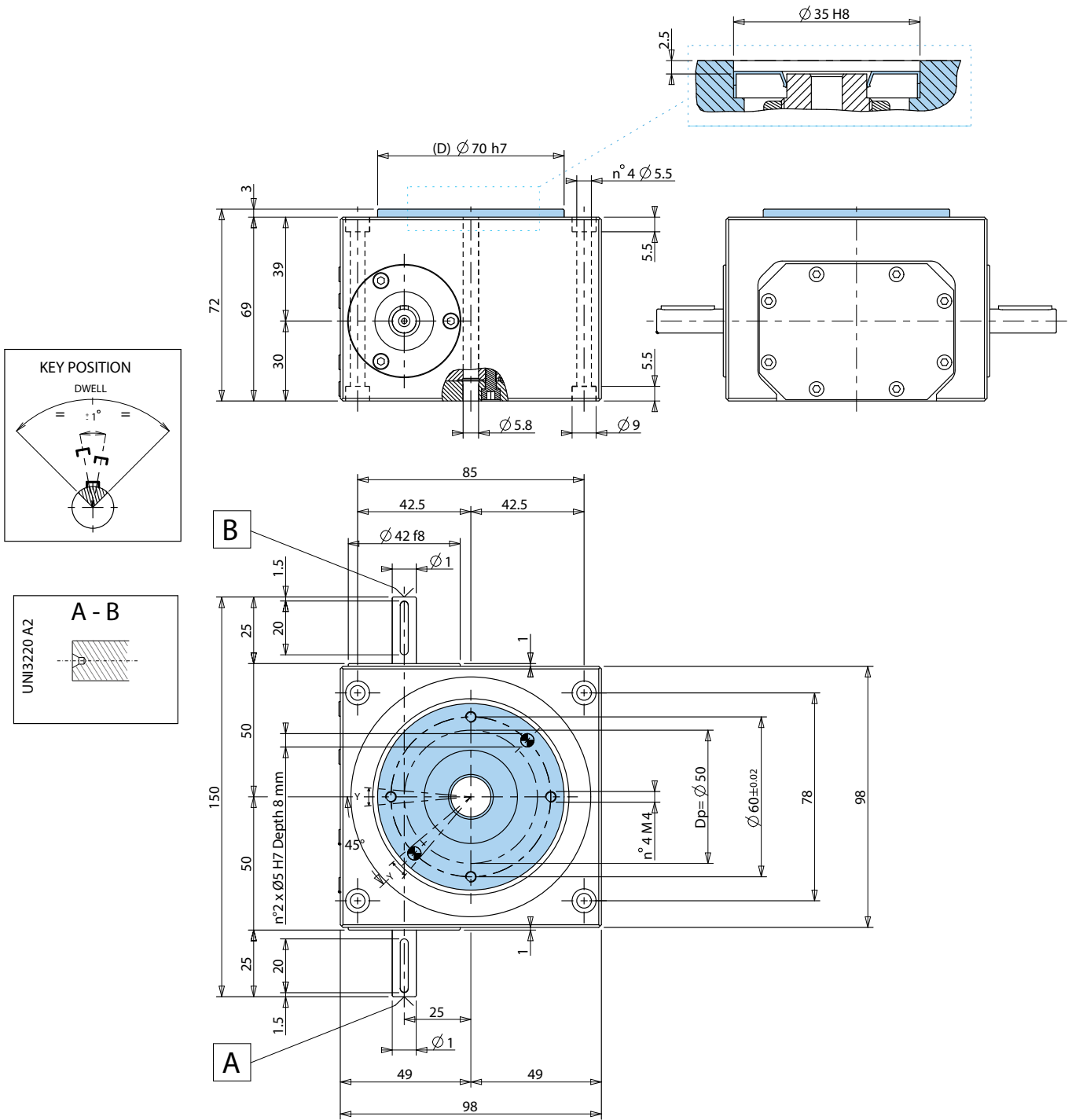
* Leva de tres entradas (pag 19)

(*) Momento de fricción de 1° arranque; Tolerancia sobre valores $\pm 15\%$

Valores referidos a la peores condiciones de uso -
Factor de servicio equivalente = 1.75

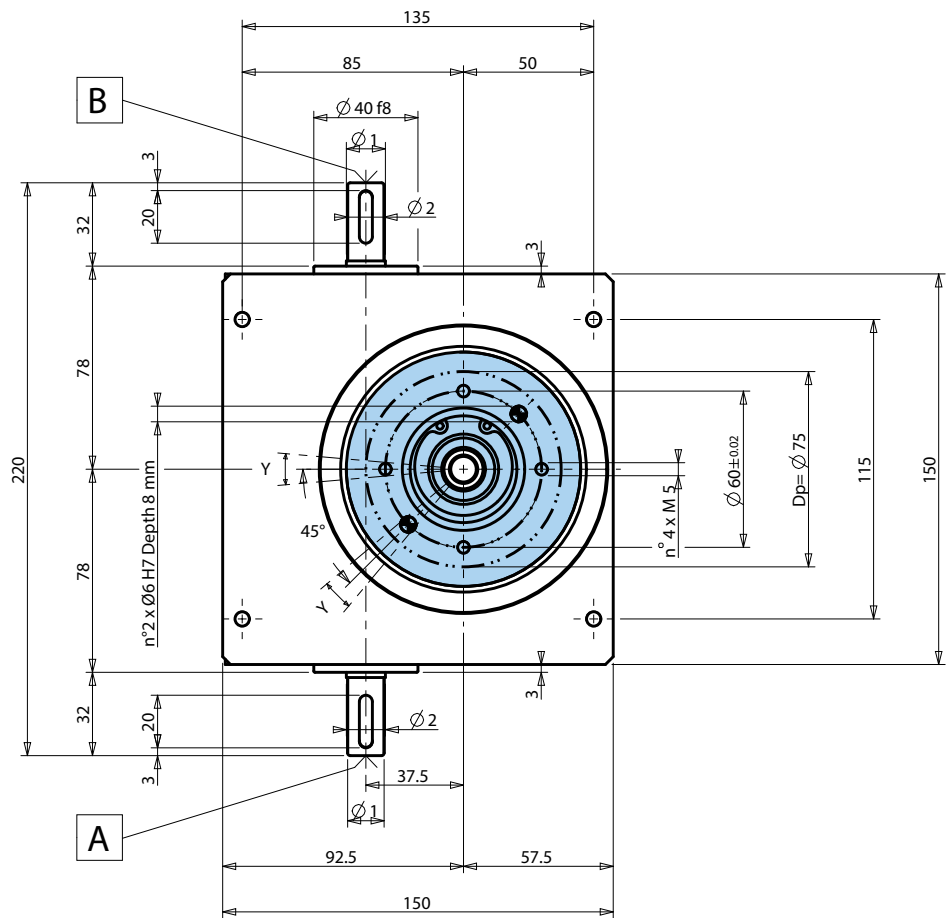
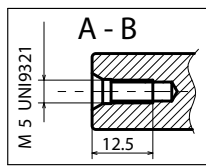
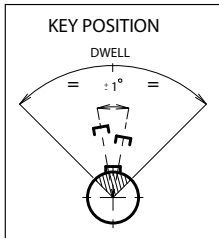
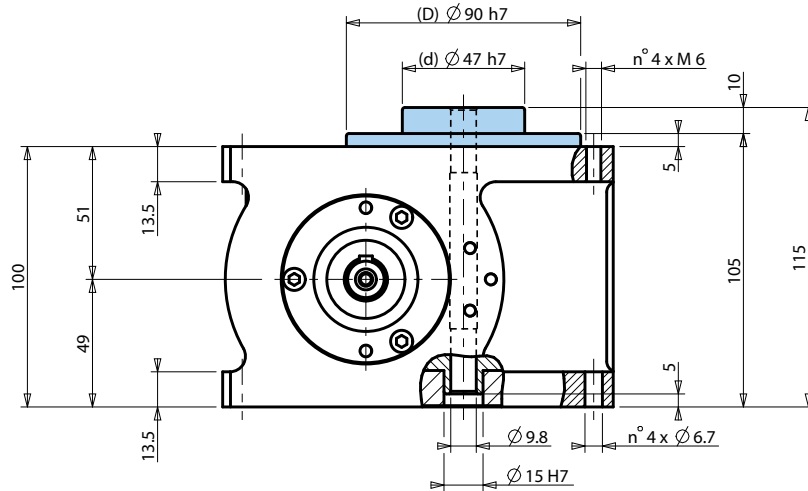
Las tablas detallan algunos valores mínimos e intermedios de referencia.

Se pueden realizar:
- Número de divisiones no incluidas en la tabla fuera de catalogo.
- Ángulos de leva no incluidas en la tabla fuera de catalogo
- Leyes de movimiento específicas para la aplicación

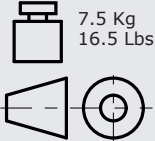


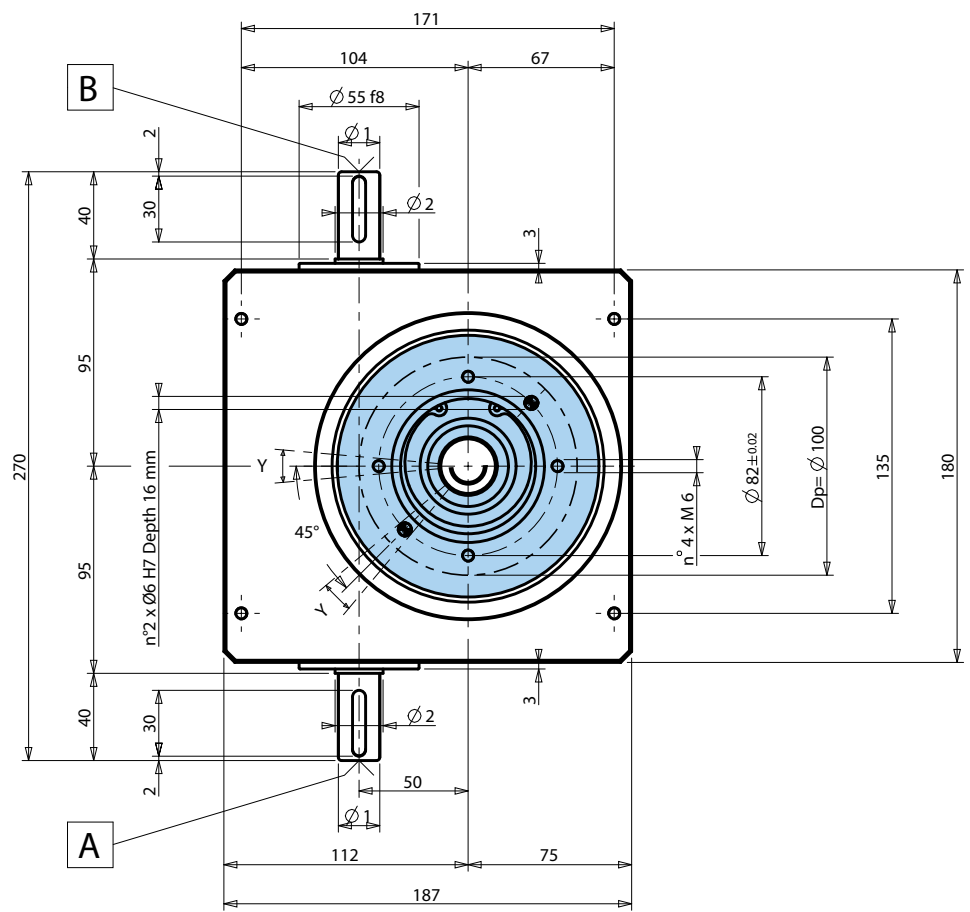
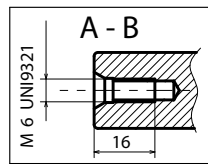
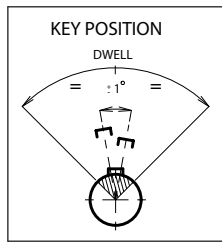
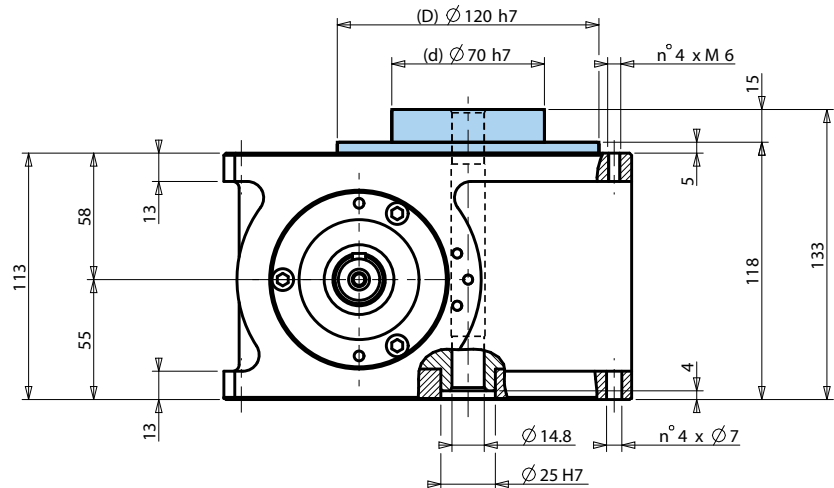
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 50	A-B					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentricität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori filettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
	d1	a	b	c	d				Std	2 Cycles	3 Cycles	
	$\varnothing 1$	9 h6	10.4	3	3	D	± 0.015 mm	± 0.015 mm		*		$\pm 0.66^\circ$
	$\varnothing 2$					Dp			$\pm 0.046^\circ$	$\pm 0.08^\circ$	$\pm 0.091^\circ$	



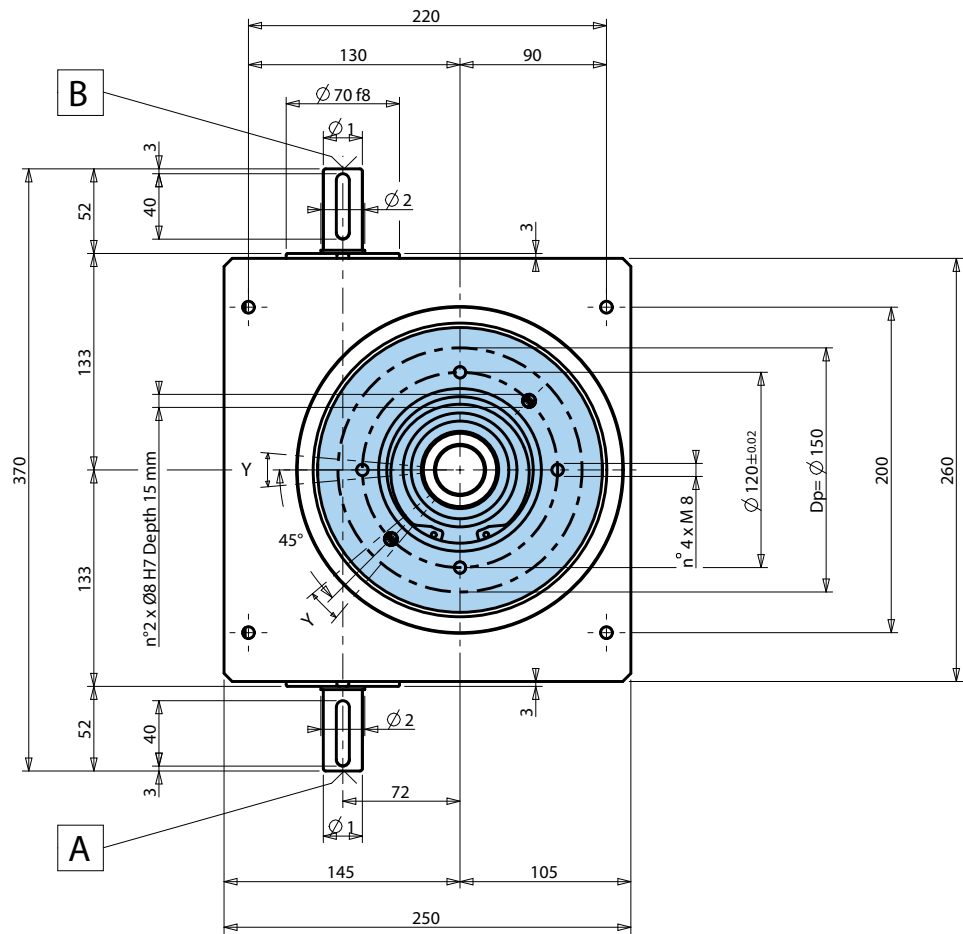
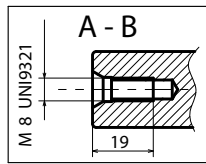
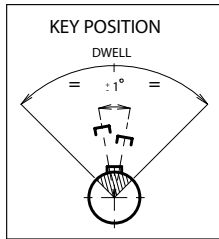
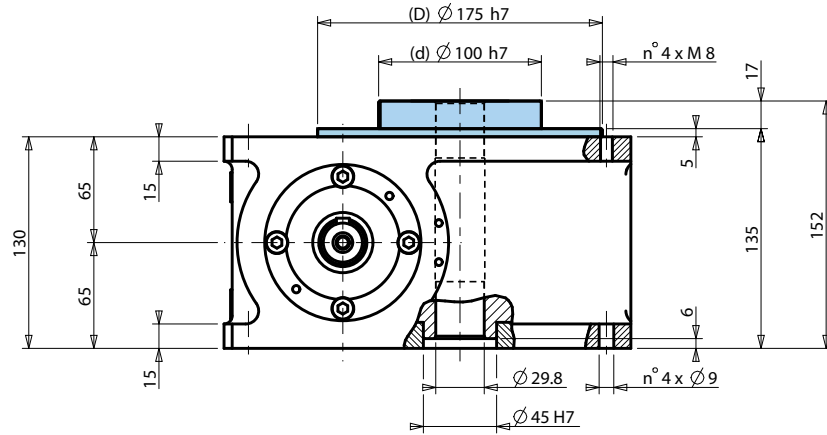
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 75	A-B					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Konzentrität Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarität Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados	
	d1	a	b	c	d				Std	2 Cycles	3 Cycles		
	7.5 Kg 16.5 Lbs						±0.015mm						
	Ø1	14 k6	16	5	5	D		±0.015mm		*			±0.75°
	Ø2	15	17	5	5	Dp			±0.031°	±0.046°	±0.061°		



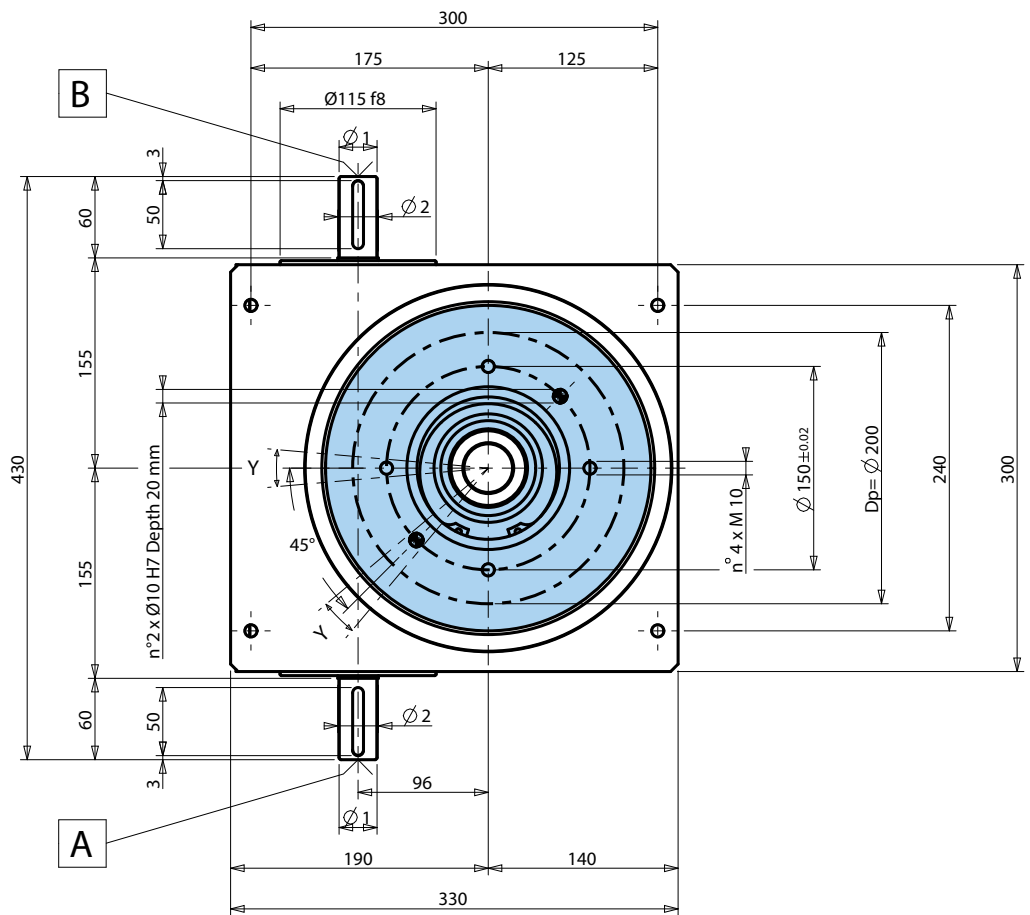
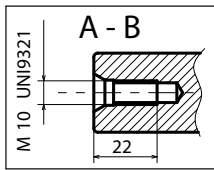
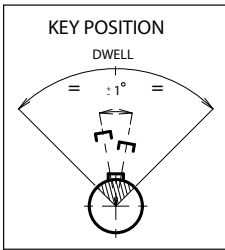
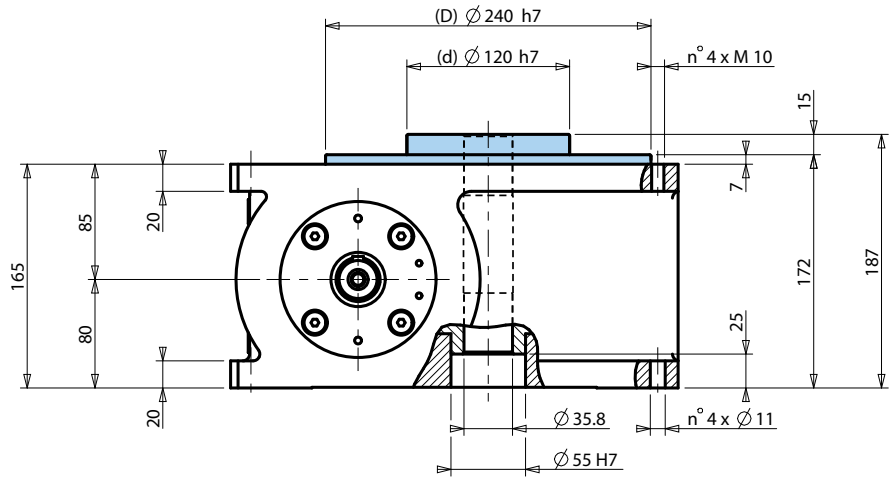
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 100	A-B				Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados			
	d1	a	b	c				d	D	Dp		Std	2 Cycles	3 Cycles
												±0.023°	±0.034°	±0.045°
Ø1	19 k6	21.5	6	6	D	±0.015mm	±0.015mm		*		±0.55°			
Ø2	22	24.5	6	6	Dp			±0.023°	±0.034°	±0.045°				



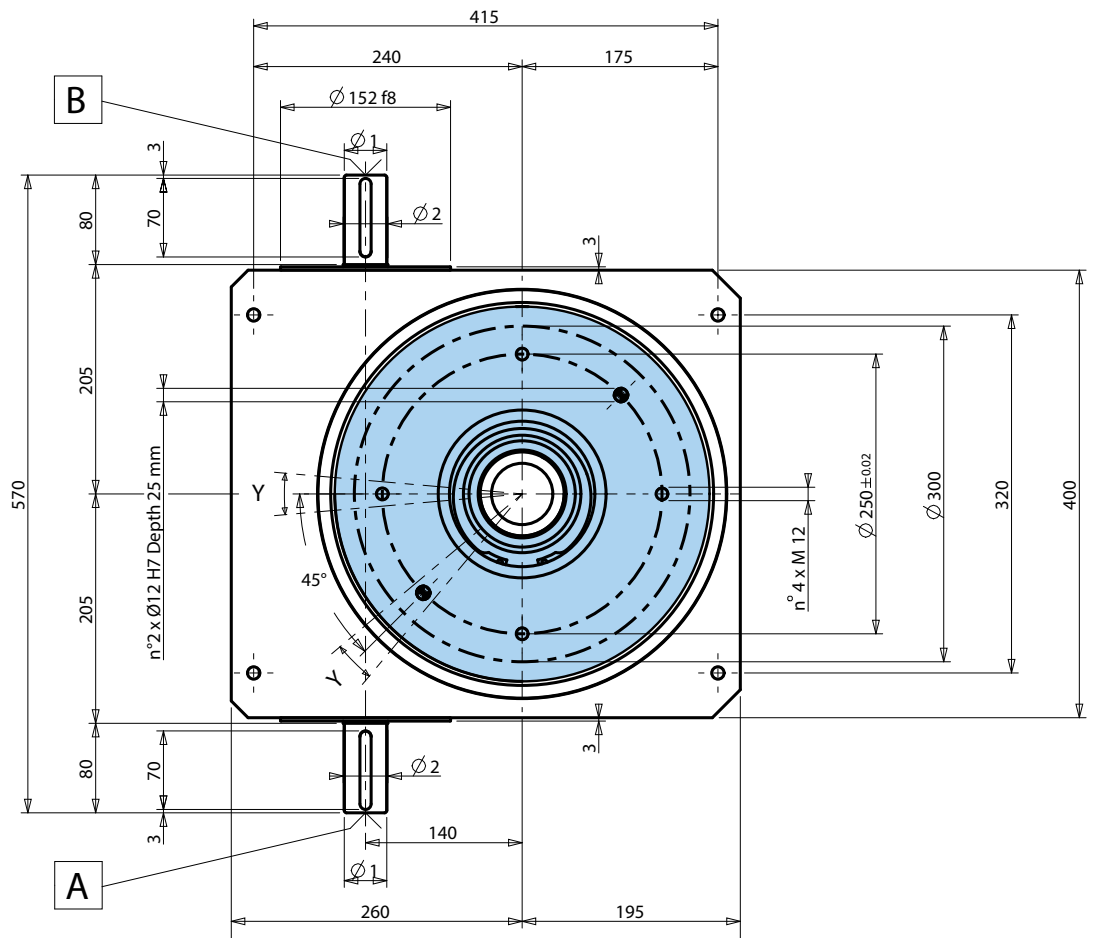
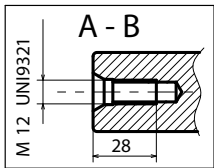
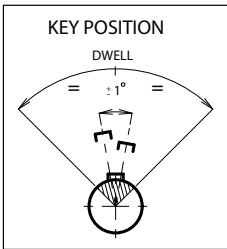
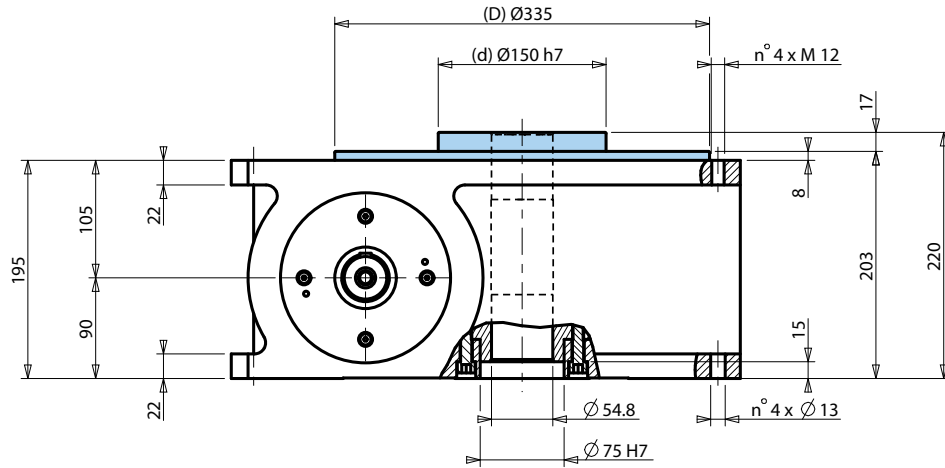
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 150	A-B					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Konzentricität Concentricitat Concentricité Concentricidad	Planarity Planarität Planheit Planité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados			
	Ø1	Ø2	d1	a	b				c	d	Dp		Std	2 Cycles	3 Cycles
													*	*	*
41 Kg 90.4 Lbs	Ø1	Ø2	d1	a	b	c	d	Dp	±0.015mm	±0.015mm	±0.016°	±0.023°	±0.031°	±0.50°	



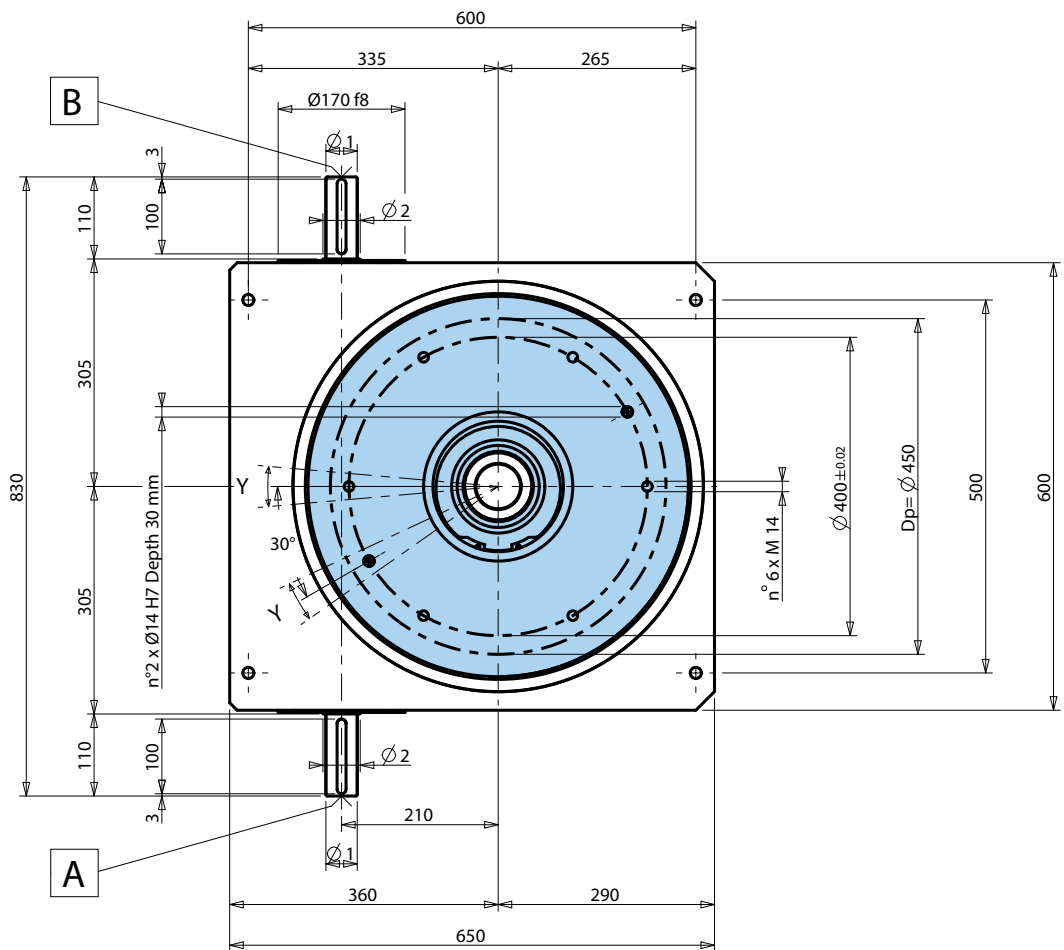
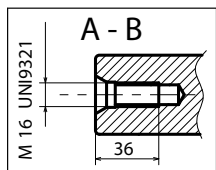
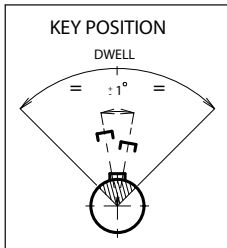
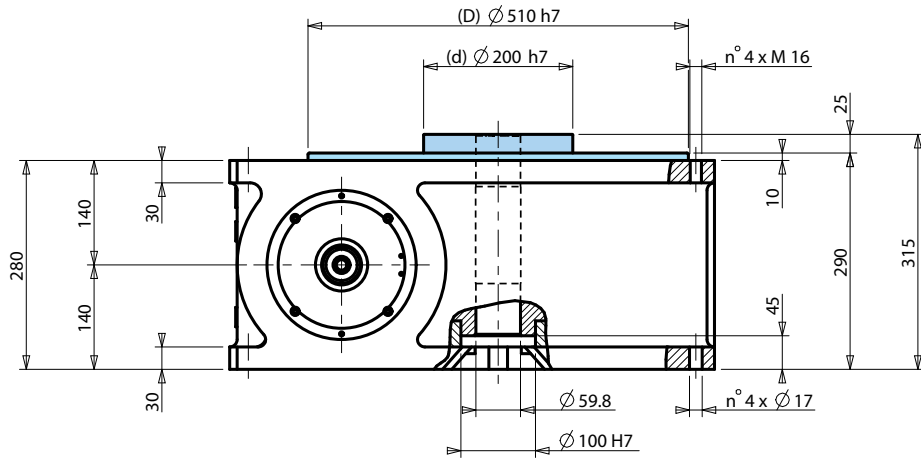
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 200	A-B					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados	
	d1	a	b	c	d				Std	2 Cycles	3 Cycles		
83 Kg 183 Lbs	Ø1	28 k6	31	8	7	D	±0.015mm			*			±0.40°
	Ø2	32	35	10	8	Dp			±0.012°	±0.02°	±0.023°		



Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 300	A-B					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Konzentrität Konzentrität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados
	d1	a	b	c	d				Std	2 Cycles	3 Cycles	
Ø1	38 k6	41	10	8	D	±0.02mm	±0.02mm	*			±0.30°	
Ø2	42	45	12	8	Dp			±0.008°	±0.012°	±0.015°		



Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Élément tournant • Elemento de giro

IT 450	A-B					Reference Riferimento Bezug Référence Referencia	Concentricity Concentricità Konzentrizität Concentricité Concentricidad	Planarity Planarità Planheit Planéité Planaridad	Repeatability Ripetibilità Wiederholbarkeit Répétitivité Repetibilidad			Threaded holes position Posizione fori lettati Löcherposition Position des trou taraudé Posición ori cios roscados		
	d1	a	b	c	d				D	Dp	Std		2 Cycles	3 Cycles
													*	
560 Kg 1235 Lbs	Ø1	42 k6	45	12	8	D	±0.02mm					±0.20°		
	Ø2	65	69	18	11	Dp		±0.005°	±0.008°	±0.01°				

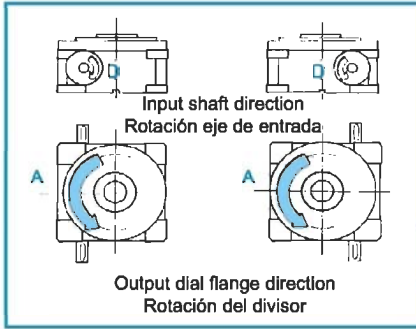
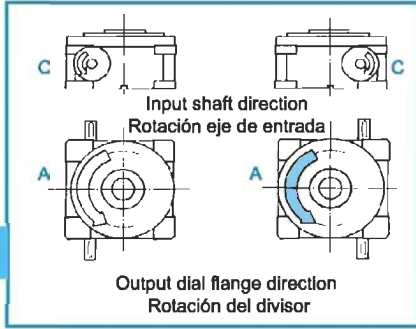
UNIDIRECTIONAL FUNCTION FUNCIÓN UNIDIRECCIONAL

ENG

SINGLE CYCLE CAM Directions of rotation

A-C = Left hand cam
A-D = Right hand cam
B-C = Right hand cam
B-D = Left hand cam

A-C



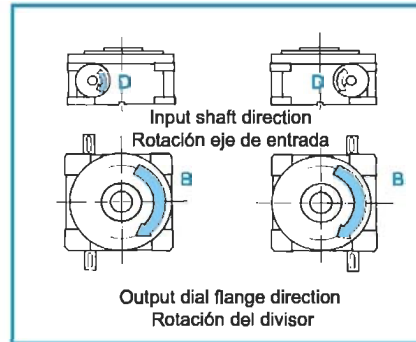
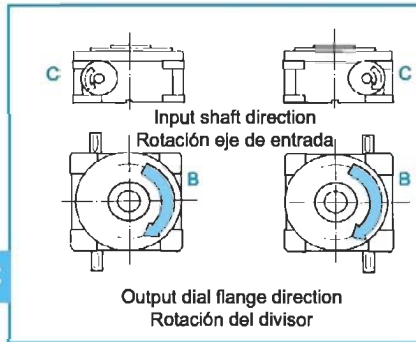
A-D

ESP

LEVA DE UN PRINCIPIO Sentido de rotación

A-C = Leva Hélice Izquierda
A-D = Leva Hélice Derecha
B-C = Leva Hélice Derecha
B-D = Leva Hélice Izquierda

B-C



B-D

ENG

The diagram on the side shows the displacement of an index table with a **single cycle cam**. In a rotation of 360° of the cam shaft the phases are:

- 1) **index**
- 2) **dwell** = The camshaft keyway oriented to the output flange identifies the middle position of Dwell period ($1/2 \alpha_2$)

ESP

Los recuadros adjuntos representan el desplazamiento de una mesa de giro genérica con **leva del principio**. En una rotación de 360 del Eje-Leva las fases son:

- 1) **desplazamiento**
- 2) **pausa** -sede chaveta eje-leva, puesta en la dirección de la torreta en salida, identifica la posición de medio periodo de pausa ($1/2 \alpha_2$)

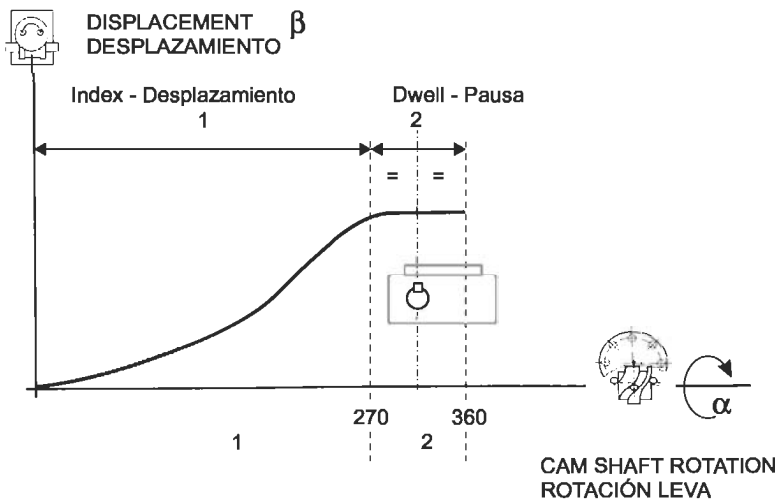
ENG

The indications on the side refer to the **preliminary coding**

ESP

El ejemplo de la izquierda se refiere a la **codificación previa**.

DISPLACEMENT DIAGRAM -DIAGRAMA DE DESPLAZAMIENTO



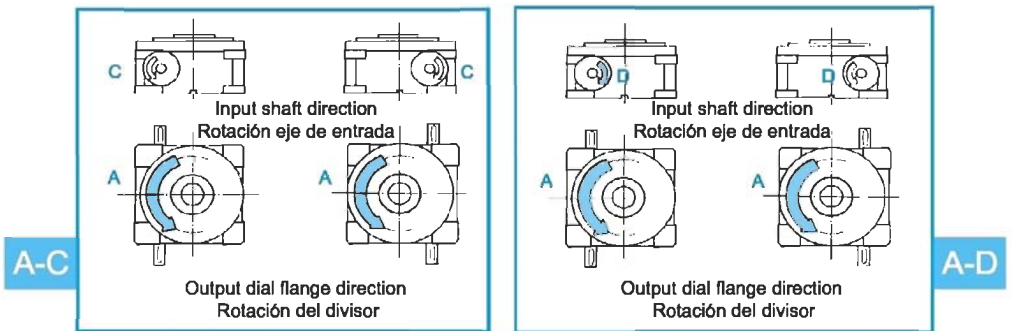
ENG

Type	Size	Stops	$\alpha_1 + \alpha_2 = 360^\circ$			Direction of rotation	Working of position	Reducer fitting position
			Index 1	Dwell 2				
Pg. 11	Pg. 11	Pg.5	Pg.5	Pg. 5		Pg. 18	Pg. 26	Pg. 25
IT	200	4	$\alpha_1 270^\circ$	$\alpha_2 90^\circ$		BC	A	1-S2-90°
Pg. 11	Pg. 11	Pg.5	Pg.5	Pg. 5		Pg. 18	Pg. 26	Pg. 25
Tipo	Tamaño	Número divisiones	Desplaza 1	Pausa 2		Rotación	Posición de trabajo	Posición de montaje
$\alpha_1 + \alpha_2 = 360^\circ$								

ESP

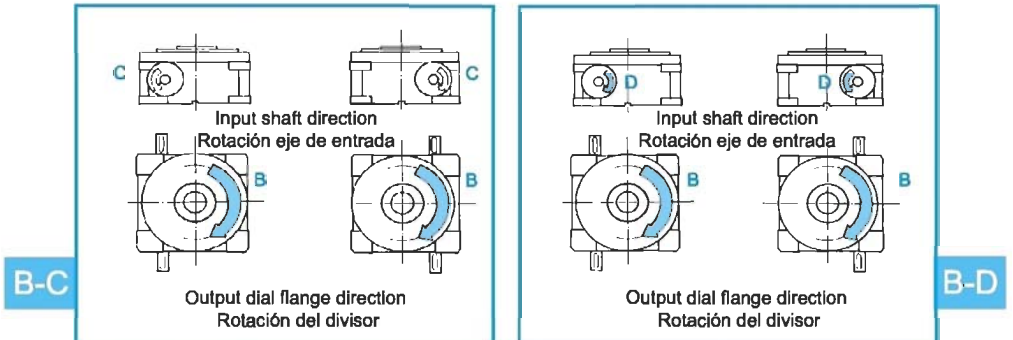
DOUBLE CYCLE CAM Directions of rotation

- A-C = Left hand cam
- A-D = Right hand cam
- B-C = Right hand cam
- B-D = Left hand cam



LEVA DE MÁS PRINCIPIOS Sentido de rotación

- A-C = Leva Hélice Izquierda
- A-D = Leva Hélice Derecha
- B-C = Leva Hélice Derecha
- B-D = Leva Hélice Izquierda



The diagram on the side shows the displacement of an index table with **double cycle cam**. In a rotation of 360 of the cam shaft the phases are:

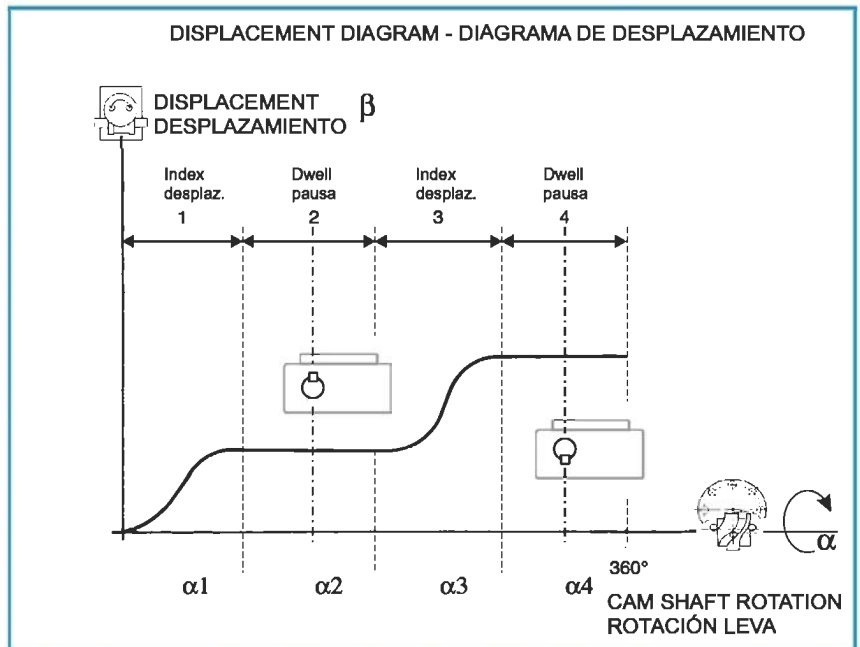
- 1) **first index**
- 2) **first dwell**
- 3) **second index**
- 4) **second dwell** - center of dwell angle = key vertical downwards

Note: for example, 60 rpm on the cam shaft will result in 120 indexes per minute at the output (see technical guidelines chapter 2.6)

Los recuadros adjuntos representan el desplazamiento de una mesa de giro genérica con **leva de dos principios**. En una rotación de 360 del Eje-Leva las fases son:

- 1) **primer desplazamiento**
- 2) **primera pausa**
- 3) **segundo desplazamiento**
- 4) **segunda pausa** - centro del ángulo pausa = chaveta puesta sobre el plano vertical en dirección opuesta del divisor de salida

ATENCIÓN: para ejemplo un velocidad de 60 rpm de eje-leva resulta igual a 120 intermitencias cada minuto (mirar guía técnica cap.2.6)



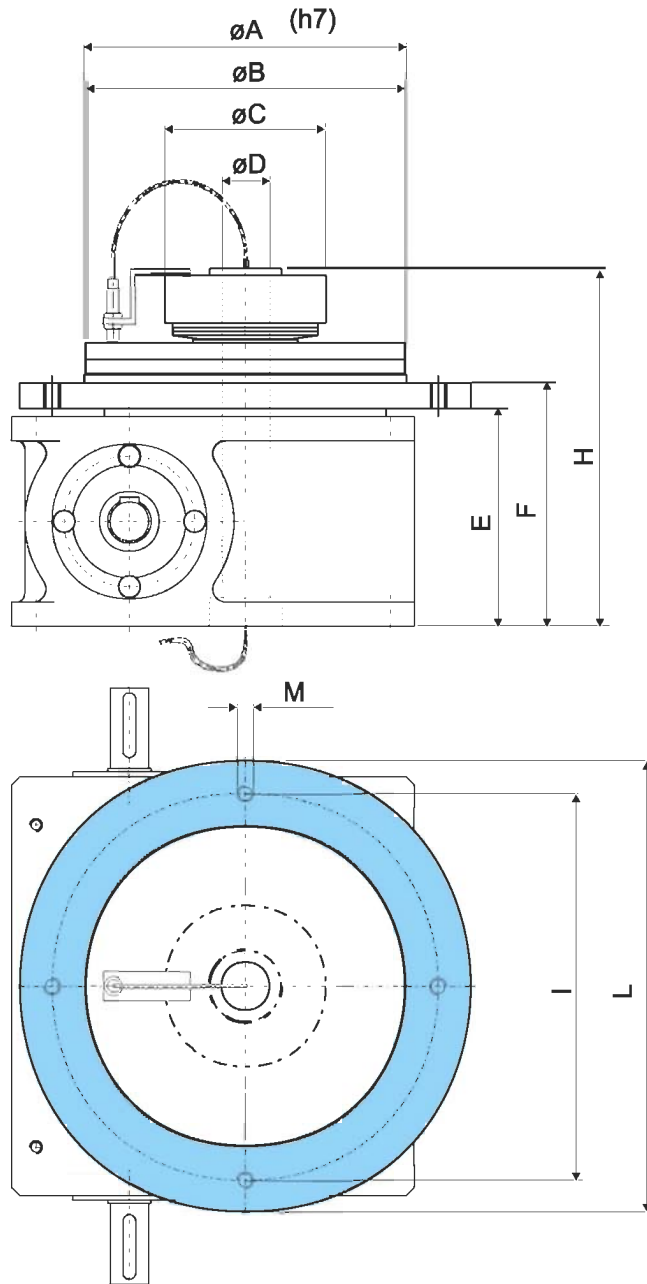
The indications on the side refer to the **preliminary coding**.

El ejemplo de la izquierda se refiere a la **codificación previa**.

Type	Size	Stops	$\alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3 + \alpha_4 = 360^\circ$				Direction of rotation	Working of position	Reducer fitting position
			Index 1	Dwell 2	Index 3	Dwell 4			
Pg. 11	Pg. 11	Pg. 5	Pg.5	Pg. 5	Pg. 10	Pg. 10	Pg. 18	Page 26	Page25
IT	200	24	$\alpha_1 60^\circ$	$\alpha_2 120^\circ$	$\alpha_3 60^\circ$	$\alpha_4 120^\circ$	BC	A	1-S2-90°
Pg. 11	Pg. 11	Pg. 5	Pg.5	Pg. 5	Pg. 10	Pg. 10	Pg. 18	Page 26	Page25
Tipo	Tamaño	Número divisiones	Desplaza 1	Pausa 2	Desplaza 3	Pausa 4	Rotación	Posición de trabajo mesa	Posición de montaje Reductor
			$\alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3 + \alpha_4 = 360^\circ$						

TORQUE LIMITER LR - FOR IT SERIES

LR LIMITADOR DE PAR - MONTAJE EN MESAS IT



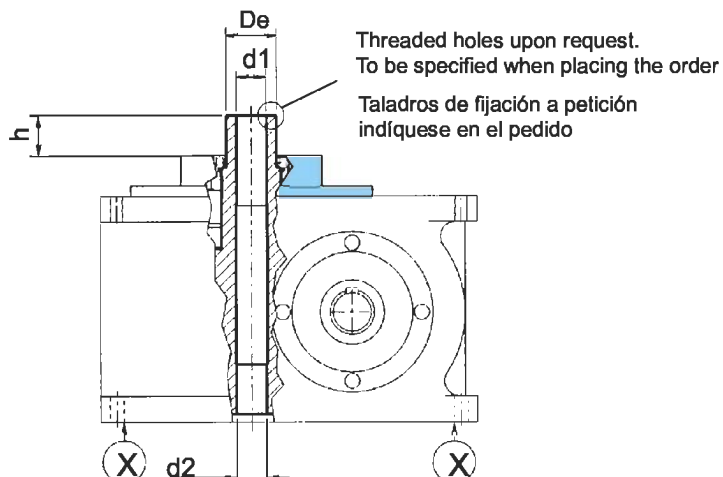
 Rotating element - Elemento de Giro

ENG	TABLE TYPE	TORQUE LIMITER TYPE	A (h7)	B	C	D	E	F	H	I	L	M	Cad. File name
	IT 75	LR 1	130	128	50	10	105	118	163	160	200	M8x4 holes-taladros	LR1
	IT 100	LR 2	160	158	65	15	118	134	192	200	230	M10x4 holes-taladros	LR2
	IT 150	LR 3	200	198	100	30	135	151	222	240	280	M10x4 holes-taladros	LR3
	IT 200	LR 4	240	239	130	36	172	188	262	280	320	M10x4 holes-taladros	LR4
	IT 300	LR 5	345	343	175	55	203	219	300	400	450	M12x4 holes-taladros	LR5
	IT 450	LR 6	520	515	198	60	290	312	400	580	640	M12x8 holes-taladros	LR6
ESP	TIPO MESA	TIPO LIMITADOR	A (h7)	B	C	D	E	F	H	I	L	M	Cad. File

SPECIAL EXECUTIONS - IT SERIES

EJECUCION ESPECIALES - MESAS IT

EXTENDED FIXED CENTRAL HUB
CORTADO CENTRAL FIJO PROLONGADO



ENG

VIEW FROM "X"
Bottom plane

For specific connections to bottom plane consult CDS' technical service.

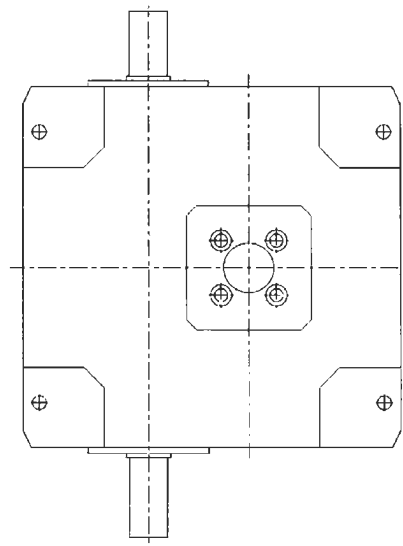
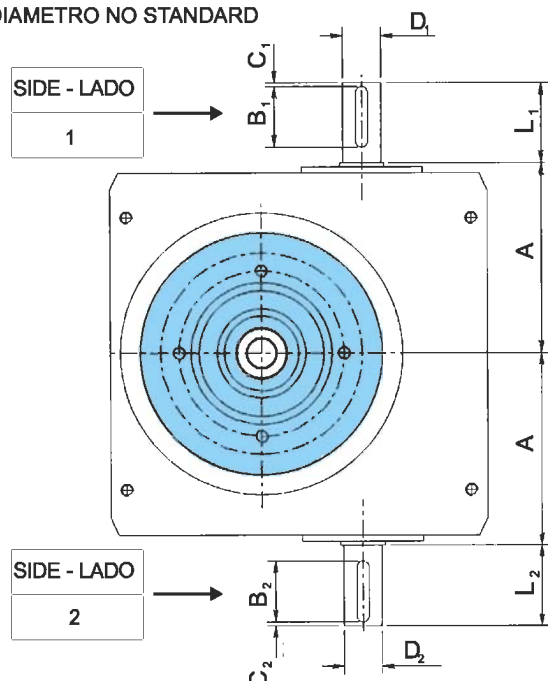
ESP

VISTA DE "X"
Superficie de fondo

Para conexiones específicas a la superficie de fondo consúltese el servicio técnico comercial CDS

INPUT SHAFT WITH NON STANDARD LENGTH OR DIAMETER

EJE DE ENTRADA CON LONGITUD Y DIAMETRO NO STANDARD



Rotating element - Elemento de Giro

The empty boxes indicate the possibility to specify the required dimension

	A (STD)	B ₁	B ₂	C ₁	C ₂	∅D ₁ (k6) MAX	∅D ₂ (k6) MAX	∅ d1 MAX	∅ d2 MAX	∅ De (h7)	h	L1	L2
IT 50	-					9	9	6	6	15			
IT 75	80					15	15	10	10	15			
IT 100	95					22	22	17	17	25			
IT 150	135					28	28	33	33	45			
IT 200	155					32	32	40	40	55			
IT 300	205					42	42	62	65	75			
IT 450	305					65	65	70	80	90			

Las casillas vacías dan la posibilidad de indicar la medida necesaria.

ACCESSORIES - CUSTOMIZING

ACCESORIOS - FABRICACIONES PERSONALIZADAS

EXTENDED FIXED
CENTRAL HUB
"IT" tables page.21

CUBO CENTRAL FIJO
PROLONGADO
Mesas "IT" pág.21

LENGTH- DIAMETER
of the input cam-shaft
Side 2
"IT" tables page. 21

LONGITUD-DIÁMETRO
eje-leva de entrada
Lado 2
Mesas "IT " pág.21

LENGTH- DIAMETER
of the input cam-shaft
Side 1
"IT" tables page. 21

LONGITUD-DIÁMETRO
eje-leva de entrada
Lado 2
Mesas "IT" pág.21

TORQUE LIMITER
Overall dimensions
"IT" tables page. 20

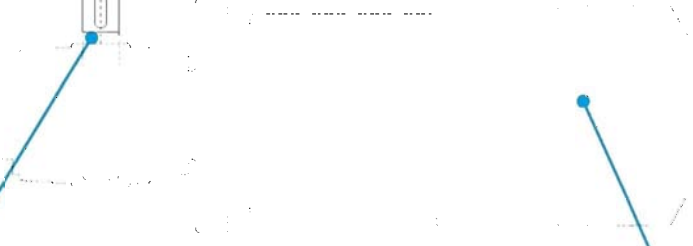
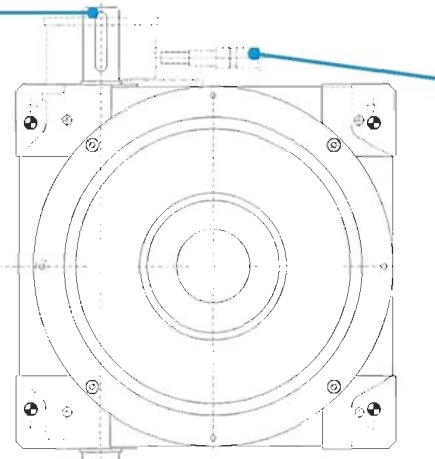
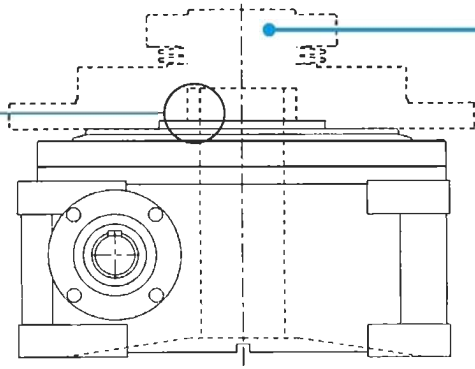
LIMITADOR de PAR
Dimensiones generales
Mesas "IT" pág.20

PROXIMITY SYSTEM
AND PHASE CAM ITC
Overall dimensions are
detailed in CDS DXF
files.

SISTEMA PROSSIMITY
Y LEVA DE FASE ITC
Dimensiones totales
introducidas en el file .dxf
de CDS

REDUCERS AND MOTORS
Index tables can be fitted with reducers and motors of various types. The possibilities to fit directly the worm gear reducers are shown on page 25. Overall dimensions are detailed in CDS DXF files.

REDUCTORES Y MOTORES
Las mesas de giro pueden estar dotadas de reductores y motores de varios tipos. Las posibilidades de montaje directo de reductores de tornillo sin fin se detallan en la pág. 25. La comprobación de las dimensiones generales se detalla en el file .dxf de CDS



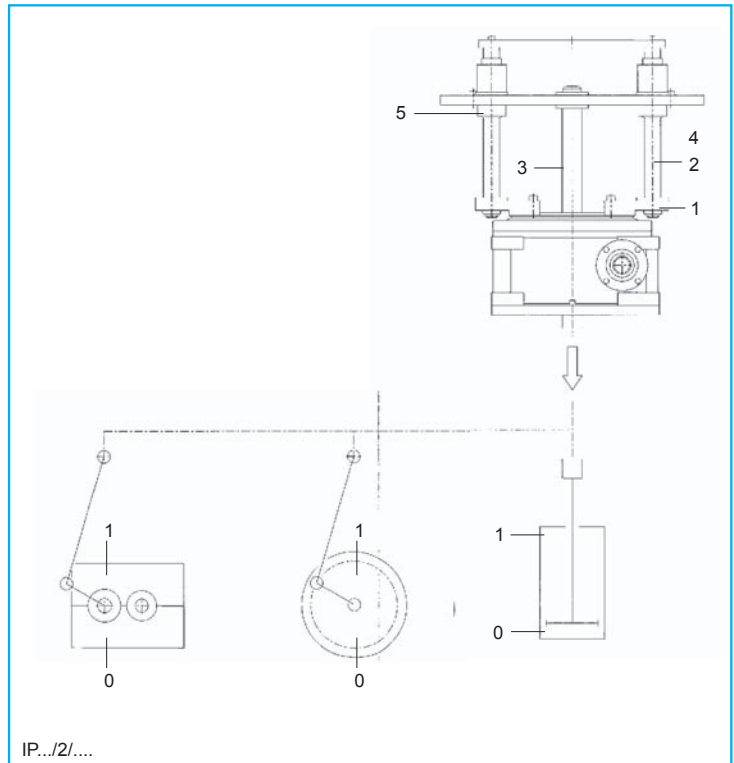
SPECIAL EQUIPMENT EJECUCIONES ESPECIALES

VERTICAL-AXIAL MOVEMENT DEVICE

The rotary tables can be manufactured according to specific requirements or can be equipped with different accessories. The picture on the side shows a table type TR with a **vertical-axial movement** device. A disk (1) is placed on the output dial flange in order to support the column (2). The central rod (3) crosses the through hole and operates the mobile disc (4) that is supported by bushings (5).

The camshaft of the table can be powered by synchronous mechanical transmission, or independently. The vertical-axial movement of the rod can be activated by:

- A parallel axis index drive IP.../2/...°
- Crank and connecting rod
- pneumatic or hydraulic cylinder



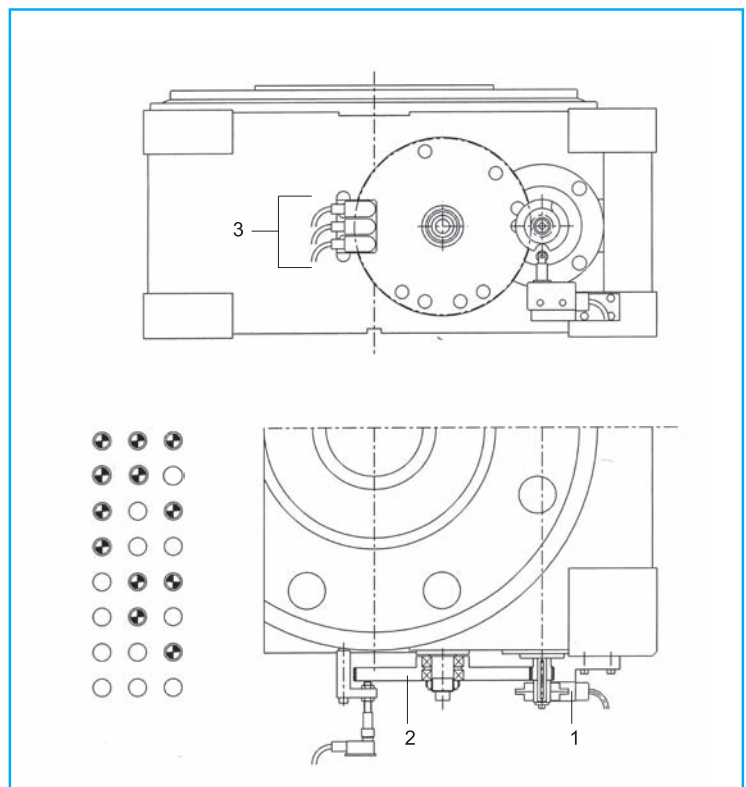
DISPOSITIVO MOVIMIENTO VERTICAL - AXIAL

Las mesas rotativas se pueden construir en ejecuciones especiales, o equipadas con diferentes accesorios. La figura adjunta representa una mesa TR con dispositivo para el **movimiento vertical axial**. Sobre el divisor está sujeta una brida (1) que soporta las columnas de guía (2) el eje pasante central (3) acciona el disco móvil (4) que se desliza sobre cojinetes (5). El movimiento del eje-leva de la mesa se efectúa mediante una transmisión mecánica síncrona, o independiente. El accionamiento vertical-axial del eje central se puede efectuar por:

- indexador de ejes paralelos IP...(2)...°
- Sistema de bielas
- Cilindro neumático
- pneumatic or hydraulic cylinder

POSITION RECOGNITIONING DEVICE

The picture on the side shows a **simple and inexpensive device to recognize the position**. The pinion (1) is connected to the gear wheel (2). For a rotation of 360° of the drive pinion (1) the driven wheel (2) performs the same angular rotation of the outlet dial flange of the table. The **different reading combinations of the sensor (3) identify the exact position of the equipment** mounted on the index table.



DISPOSITIVO DE LECTURA DE LA POSICIÓN

La figura adjunta representa un **dispositivo de lectura de la posición simple y económico**. El piñón (1) está engrabado con la rueda (2). A cada rotación de 360° de piñón (1) la rueda (2) realiza el mismo desplazamiento angular de salida de la mesa. Las diferentes **combinaciones de lecturas** del grupo de sensores (3) **identifican** exactamente la **posición de los dispositivos** montados sobre la mesa rotativa.

REDUCER MATCHING TABLE ACOPLAMIENTO MOTORREDUCTOR

Reducer		Shaft Diameter	Indexer						ENG	
Type	Shaft Diameter (mm)		IT 50	IT 75	IT 100	IT 150	IT 200	IT 300		IT 450
		Std →	9	14	19	24	28	38	42	
		Max →	9	15	22	28	32	42	65	
BONFIGLIOLI										
MVF	30	14		●						
RVF	44	18			●	●				
MVFR	49	25			●	●	●			
MVF	63	25				●	●			
MVFR	72	28					●	●		
MVF	86	35					●	●		
MVFR	110	42						●	●	
MVF	130	45							●	
MVFR	150	50							●	
MVF	185	60							●	
MVFR	210	90							●	
MVF	250	110							●	
STM										
RMI	28	14		●	●					
RMI	40	19			●	●				
RMI	50	24				●	●			
RMI	63	25				●	●			
RMI	70	28					●	●		
RMI	85	32					●	●		
RMI	110	42						●	●	
RMI	130	48							●	
RMI	150	55							●	
RMI	180	65							●	
GHIRRI										
MVQ	025	9								
			Std →	9	14	19	24	28	38	42
			Max →	9	15	22	28	32	42	65
			Eje diám. (mm)	IT 50	IT 75	IT 100	IT 150	IT 200	IT 300	IT 450
				Mesa de giro						ESP

●	Reducer direct fitting Montaje directo del reductor	Reducer with integrated torque limiter Reductor con limitador de par	Reducer frequently in use Reductor de frecuente montaje
---	--	---	--

FITTING POSITION POSICIÓN DE MONTAJE

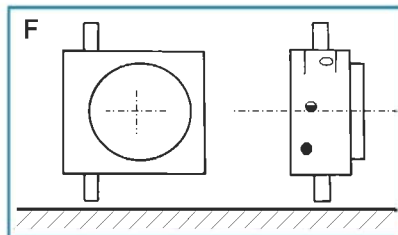
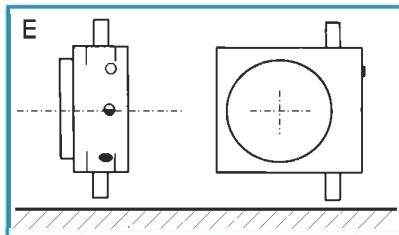
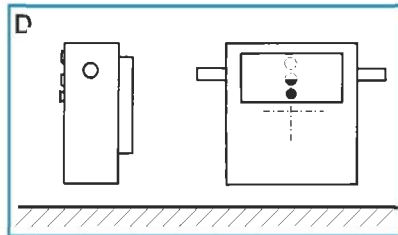
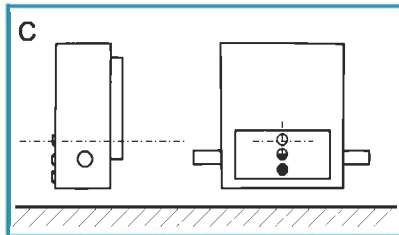
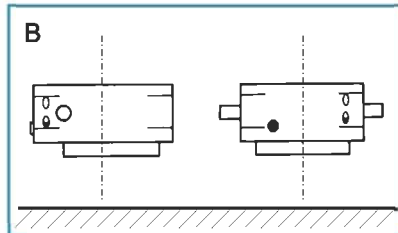
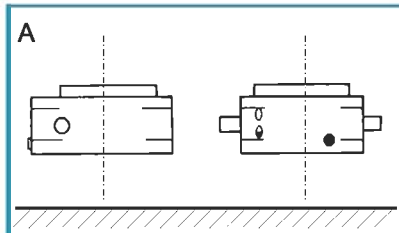
FITTING SIDE ORIENTATION - LADO DE MONTAJE MOTORREDUCTOR

1		S1	0° 1-S1-0°	90° 1-S1-90°	180° 1-S1-180°	270° 1-S1-270°
		S2	0° 1-S2-0°	90° 1-S2-90°	180° 1-S2-180°	270° 1-S2-270°

FITTING SIDE ORIENTATION - LADO DE MONTAJE MOTORREDUCTOR

2		S1	0° 2-S1-0°	90° 2-S1-90°	180° 2-S1-180°	270° 2-S1-270°
		S2	0° 2-S2-0°	90° 2-S2-90°	180° 2-S2-180°	270° 2-S2-270°

WORKING POSITION - LUBRICATION POSICIÓN DE TRABAJO - LUBRICACIÓN



ENG

- Lubricant refilling plug
- ◐ Lubricant level control plug
- Lubricant drain plug

NOTE: If necessary the exact coordinates of the position of the refill plug, level control plug and drain plug can be supplied.

ESP

- Carga lubricante
- ◐ Control de nivel
- Descarga lubricante

NOTA: De ser necesario se pueden proporcionar las coordenadas exactas de los tapones de carga, descarga y control.

MOUNTING FACES

IDENTIFICACION DE LAS CARAS DE LOS UNIDADES

ENG

A: front side
S: upper side
V1: version 1
V2: version 2
P: back side
I: lower side

ESP

A: cara anterior
S: cara superior
V1: version 1
V2: version 2
P: cara posterior
I: cara inferior

