# **INDEX-ÍNDICE**

ENG		ESP		
	Linear parts-handlers series LHP	2	Manipuladores lineales serie LHP	2
	Application examples	3	Ejemplos de aplicación	3
	Technical data	4	Datos técnicos	4
	Overall dimensions	5	Tamaños	5
	Reducer matching table	8	Acopliamiento de motorreductor	8
	Assembly of the motoreducer	8	Montaje de motorreductor	8
	Working position and lubrification	9	Posición de trabajo y lubricación	9
	Data to select the part-handler		Datos para elegir el manipulador	
	and the motoreducer	10	y el motorreductor	10
	Information for sizing	11	Informaciones para dimensionamiento	12
	Cyclogram example	13	Ejemplos de cyclos	13
	Mounting faces	15	Identificacion de las caras de los unidades	15



### **PARTS-HANDLERS - MANIPULADORES**



# LINEAR PARTS-HANDLERS SERIES LHP

Size: 40 - 60 - 100 - 150

- Output slide with hardened ground tracks supported by 16 preloaded followers
- Output slide orientable ±90° from cam-shaft axis

Size = Max vertical Stroke





# MANIPULADORES LINEALES SERIE LHP

Tamaños: 40 - 60 - 100 - 150

- Corredera de salida con perfiles de deslizamiento templados y rectificados, soportada mediante 16 pemos locos
- Corredera de salida orientable ±90° con respecto al eje del eje de leva
- Movimientos combinados personalizables: carreras verticales y horizontales.

Tamaño = Carrera vertical máxima

### APPLICATION EXAMPLES - EJEMPLOS DE APLICACIÓN



**LHP** with LINEAR TRANSFER COMBINED by using double pneumatic pliers

- 1- Parts pick up with selector bypass
- 2- linear transfer
- 3- Parts release on the working line
- 4- parts by pass from the fixture
- 5- Return to the original position



LHP con GRUPO DE TRANSFERENCIA LINEAL Mediante una pinza neumática doble

- 1- Toma de piezas y liberación del selector
- 2- Transferencia lineal
- 3- Colocación de piezas sobre la línea de trabajo
- 4- Liberación del portapiezas
- 5- Regreso a la posición original



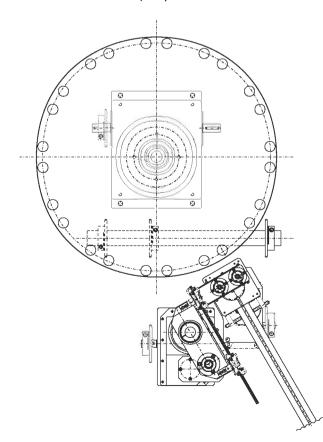
**LHP** with TRANSFER GROUP UNRELATED TO THE MAIN MACHINE TRANSMISSION AXIS

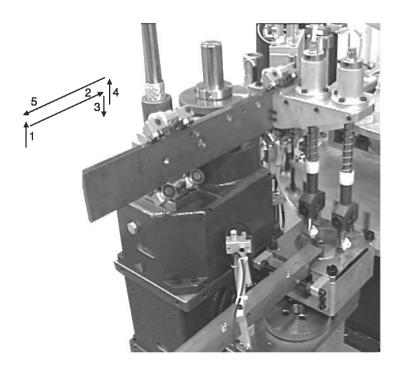
It allows linear transfer radials orientable:



**LHP** con GRUPO DE TRANSFERENCIA LINEAL <u>LIBERADO DEL EJE DE TRANSMISIÓN</u> DE LA MÁQUINA

Permite transferencias lineales orientables radialmente al disco portapiezas:







### **TECHNICAL DATA - DATOS TÉCNICOS**

#### MINIMUM ENGAGED INDEX ANGLE FOR VERTICAL STROKE ÁNGULO MÍNIMO DE ENTRADA POR CARRERA VERTICAL

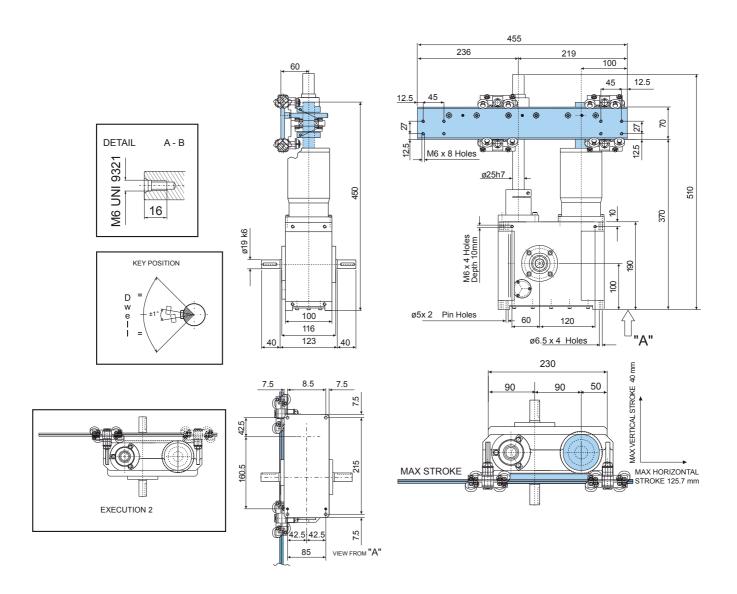
ENG	VERTICAL STROKE	MIN	IMUM IND	EX ANGLE	O( (°)
	(mm) (h)	MHP 40	MHP 60	MHP 100	MHP 150
	10 mm	20°	15°	15°	20°
	20 mm	30°	20°	20°	25°
	30 mm	40°	25°	25°	30°
	40 mm	50°	30°	30°	35°
	50 mm		40°	35°	35°
	60 mm		50°	40°	40°
	70 mm			45°	40°
	80 mm			50°	45°
	90 mm			60°	50°
	100 mm			70°	50°
	110 mm				55°
	120 mm				60°
	130 mm				65°
	140 mm				75°
	150 mm				85°
	CARRERA VERTICAL			MHP 100	
ESP	(mm) (h)	ÁNGULO	MÍNIMO [	DE ENTRAI	DA <b>α</b> (°)

# MINIMUM ENGAGED INDEX ANGLE FOR OUTPUT ROTATION ÁNGULO MÍNIMO DE ENTRADA POR ROTACIÓN Y CARRERA LINEAL

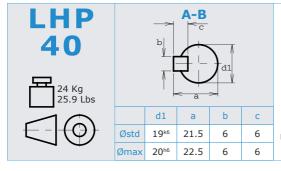
ENG	LINEAR STROKE (mm) (C) ROTATION MINIMUM INDEX ANGLE $eta$ (°)				NGLE α	GLE α°								
	LHP 40	LHP 60	LHP 100	LHP 150	-	LHP 40	LHP 60	LHP 100	LHP 150					
	10.5	15.7		δ	15 °	30	30	30	30					
	20.9	31.4	Pc	ontag	30 °	40	40	40	40					
	31.4	47.1	stra	Ponerse Jestra ofi	≌	45 °	50	50	50	50				
	41.9	62.8	Ponerse en on nuestra oficina	rtec	60°	55	55	55	55					
	50.3	75.4	a tex	2 to 00	12 CO	ia to con	12 O			72 °	60	55	60	60
	62.8	94.2	contacto a tecnica	≝	90 °	60	60	60	60					
	83.8	125.7	CDS	ig	120 °	70	70	70	70					
	125.7	188.5	)S	CDS	180°	90	90	90	90					
	LHP 40	LHP 60	LHP 100	LHP 150	ROTACIÓN	LHP 40	LHP 60	LHP 100	LHP 150					
ESP	CARRERA LINEAL (mm) (C)				DE SALIDA β (°)	ÁNGI		IO DE ENTRA	ADA PARA					

Notes: The expressed values are minimum values of the cam angle, in order to have correct definition of the cycles contact our technical office **CDS** 

N.B. ILos valores expresados mínimos son del ángulo de leva; para tener una correcta definición de los ciclos contactar a la oficina técnica de CDS



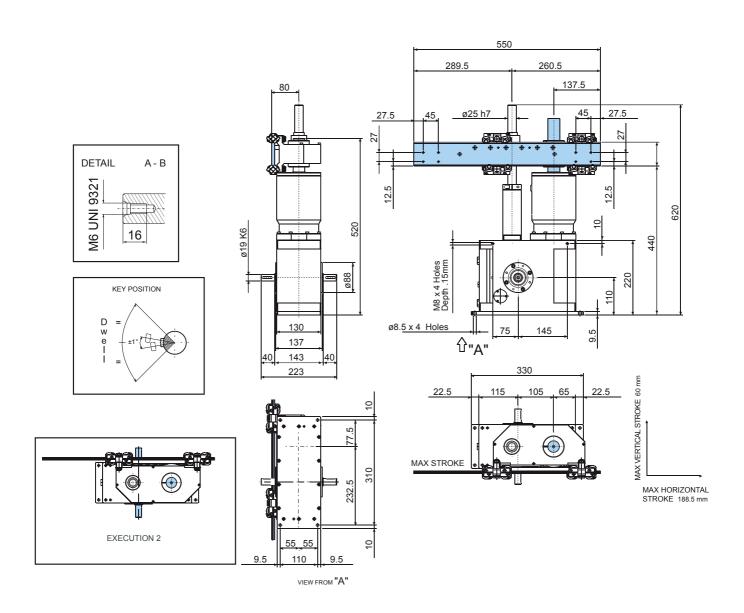
Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro



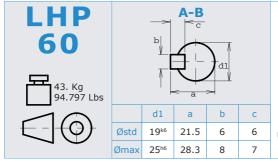
General manufacturing tolerance in compliance with 
Tolleranze generali di fabbricazione secondo 
Allgemeine Herstellungstoleranzen 
Tolérances générales de fabrication selon 
Tolerancia generales de fabricación según
UNI - ISO 2768-1
EN 22768-1

NOTES Consult CDS' engineering department for further details N.B. Per ulteriori speci che tecniche consultare il nostro uf cio tecnico CDS N.B. Weitere technische Angaben sind über unser technisches Büro CDS erhältich N.B. Pour informations techniques nous contacter N.B. Para mayores especi caciones técnicas, consultar a la o cina técnica de CDS





Rotating element • Elemento rotante • Drehelement • Elément tournant • Elemento de giro



General manufacturing tolerance in compliance with 
Tolleranze generali di fabbricazione secondo 
Allgemeine Herstellungstoleranzen 
Tolérances générales de fabrication selon 
Tolerancia generales de fabricación según
UNI - ISO 2768-1
EN 22768-1

NOTES Consult CDS' engineering department for further details N.B. Per ulteriori speci che tecniche consultare il nostro uf cio tecnico CDS N.B. Weitere technische Angaben sind über unser technisches Büro CDS erhältich N.B. Pour informations techniques nous contacter N.B. Para mayores especi caciones técnicas, consultar a la o cina técnica de CDS



### **LINEAR PART - HANDLER**



For information about LHP 100 and LHP 150 contact our technical office CDS

Para informaciones sobre los manipuladores LHP 100 y LHP 150 ponerse en contacto con nuestra oficina tecnica CDS

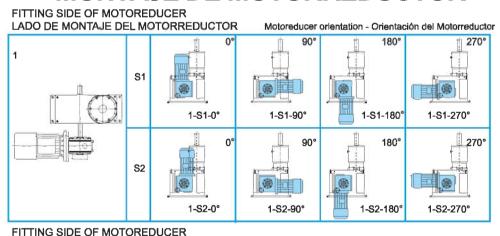
# REDUCER MATCHING TABLE ACOPLIAMIENTO DE MOTORREDUCTOR

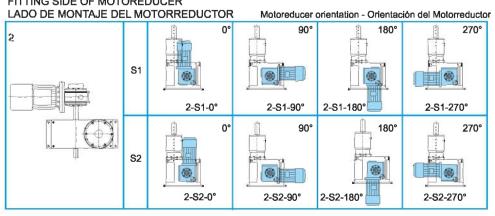
ENG	R	REDI	JCER	Shaft		Part-handler	s	
	Туре		Shaft	Diameter	LHP40	LHP60	LHP100	LHP150
	1,700		Diameter (mm)	Std →	19	19	28	32
	Ψ		Ψ	Max→	20	25	30	35
- 1		NFIGL						
	MVF	30	14					
	MVF	44	18		•	•		
	MVF	49	25			•		
	MVF	63	25			•	•	
	MVF	72	28				•	•
	MVF	86	35					•
	MVF	110	42					
	MVF	130	45					
	MVF	150	50					
- 1	MVF	185	60					
	MVF	210	90					
	MVF	250	110					
- 1	RMI	28	TM			•		
- 1	RMI	40	14		•	_		
- 1	RMI	50	19 24		•	•		
	RMI	63	25				•	
- 1	RMI	70	28			_	•	•
- 1	RMI	85	32					-
- 1	RMI	110	42					
- 1	RMI	130	48					
- 1	RMI	150	55					
- 1	RMI	180	65					
ŀ	<b></b>		<b>^</b>	Std →	19	19	28	32
			Árbol	Max→	20	25	30	35
	Tipo		diámetro(mm)	Árbol	LHP40	LHP60	LHP100	LHP150
ESP	RE	DU	CTOR	diámetro		Manipulador		

Reducer direct fitting
 Montaje directo del reductor

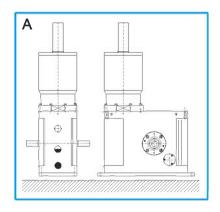
Reducer with integrated torque limiter
Reductor con limitador de par de torsion

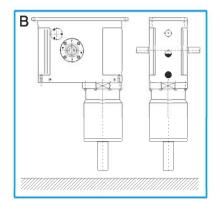
# ASSEMBLY OF THE MOTOREDUCER MONTAJE DE MOTORREDUCTOR

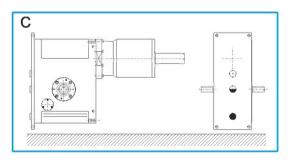


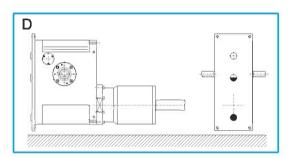


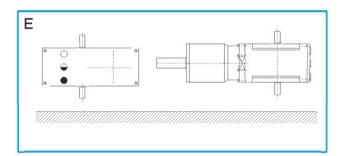
# WORKING POSITION AND LUBRICATION POSICIÓN DE TRABAJO Y LUBRICACIÓN

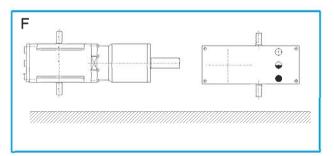












ENG

NOTE: If necessary the exact coordinates of the position of the refill plug, level control plug and drain plug can be supplied.

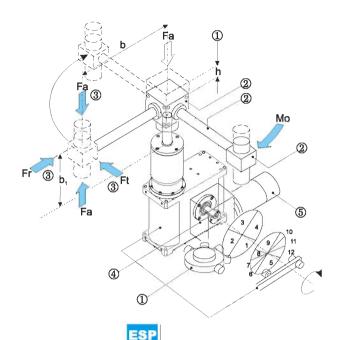
- Lubricant refilling plug
- Lubricant level control plug
- Lubricant drain plug

**ESP** 

NOTA: Si fuera necesario, se pueden suministrar las coordenadas exactas de los tapones de carga, descarga y control

- Carga de lubricante
- Control de nivel
- Descarga de lubricante

# DATA TO SELECT THE PART-HANDLER AND THE MOTOREDUCER DATOS PARA ELEGIR EL MANIPULADOR Y EL MOTORREDUCTOR





#### INFORMATION FOR SIZING

CDS's technical sales support service can help with the selection of the roller gear, motoreducer and accessories. The application data and other information requested, are the basis for correct and safe selection.

#### Note:

Selection of the Part-handlers can be supported by CDS's technical support on the basis of drawings and technical details supplied by the customer.

## SELECTION CRITERIA SEARCH FOR THE CYCLE TIME

The cycle time can be determined freely. For time values determined by a transmission with motoreducer the schedules indicate the most common reduction ratio combinations.

#### SELECTION OF THE PART-HANDLER

The selection of the Part-handler is made taking into account all of the data transmitted to CDS's technical support. The data is inserted into a calculation program that carries out a rational selection. All CDS authorized support centers are provided with this calculation program.

## SELECTING PROGRAM FOR MOTORS AND REDUCERS

The program calculates all the necessary data to select correctly standard reducers and motors

#### **WORKING POSITIONS**

The customer can choose the working position of the parts handler in relation to the combinations shown. If necessary, CDS can supply the exact position coordinates of the oil refill plug, oil level control plug and oil drain plug.

#### **MOTOREDUCER ASSEMBLY OPTIONS**

When only a reducer is required it is necessary to indicate the side on which the reducer will be fitted. When the order specifies direct fitting of the motoreducer it is necessary to indicate the fitting side and the position according to the combinations given.

## INFORMACIONES PARA DIMENSIONAMIENTO

El servicio Técnico Comercial de CDS brinda soporte para la elección del Manipulador del motorreductor y accesorios. Las informaciones referidas a los datos de aplicación y aquellas requeridas a continuación son la base para una elección racional y segura.

#### N.B

El Servicio Técnico Comercial de CDS podrà brindar asesoriamiento para la elección del Manipulador sobre la base de dibujos e indicaciones del cliente.

#### CRITERIOS DE SELECCIÓN BÚSQUEDA DEL TIEMPO DE CICLO

El tiempo de ciclo puede ser determinado sin restricciones. Para los valores del tiempo determinados a partir de una transmisión con motorreductor las tablas indican las combinaciones referidas a las relaciones más comunes.

#### CALCULO DEL MANIPULADOR

La elección del Manipulador se lleva a cabo considerando todos los datos transmitidos al Servicio Técnico Comercial de CDS. Los datos se ingresan en un programa de cálculo que efectúa una elección ponderada. Todos los Centros Autorizados de CDS poseen el programa de cálculo.

## PREDISPOSICIÓN PARA MONTAJE DE REDUCTOR

Cuando se solicita un motorreductor, el programa de cálculo permite elegir racionalmente entre reductores y motores en los estándares disponibles sobre el mercado

#### POSICIÓN DE TRABAJO

El cliente puede determinar la posición de trabajo del Manipulador en relación a las combinaciones indicadas. De ser necesario, pueden suministrar las coordenadas exactas de los tapones de carga, descarga y control de nivel de lubricante.

# LADO Y POSICIÓN DE MONTAJE DEL MOTORREDUCTOR

Cuando se solicita la predisposición para un reductor es necessario indicar el lado de montaje. Cuando el suministro prevé el montaje directo del motorreductor es necessario indicar el lado y la posición de montaje según las combinaciones indicadas.

### **INFORMATION FOR SIZING**

#### 1- PART-HANDLER

MHP - Output shaft rotation angle  LHP - Linear stroke (C)  Stroke (h)  Code : Diagram		[mm] [mm]	
Working position A E	3 C D E	F	
	2 - MASS INERTIA		
2.1) Distance to central support		ſmm Weight	[Ka]
		[mm] Individual weight	
2.3) Piece/Pieceholder dimensions			
2.4) Other			
3.1) Axial force 3.2) Radial force 3.3) Torque in dwell 3.4) Torque opposed to the displacement 3.5) Overturning torque 3.6) Overturning torque	Fr Fr	[N] [N] [Nm] [Nm]	
The reducer is selected and recommende	4 - REDUCER ed by CDS'S technical support	service. However the customer	may indicate his
preferences or specifications.			
4.1) Supplier	Type Po	oles Size flange	9
	5 - MOTOR		
The motor is selected and recommended preferences or specifications	by CDS'S technical support s	ervice. However the customer r	nay indicate his
5.1) Supplier	Type Poles	s kW Hz V _	
Size Flange	Protection	Other	

As an alternative to the "information sizing" it is possible to send a drawing with the application data to CDS' technical service.

E-mail: info@cdsindexers.com - Internet: www.cdsindexers.com

E-mail: cds@bettinelli.it - Internet: www.cdsindexers.eu

### **INFORMACIONES PARA DIMENSIONAMIENTO**

#### 1- MANIPULADOR

MHP - Ángulo de rotación (ß)			[°]	
LHP - Carrera lineal (C)				
Elevación (h)			[mm]	
Código: Ciclo				
	POSICIÓN DE TRAB	AJO		
Posición de trabajo A B	C D	E F		
	2 - INERCIA DE MAS	SA		
2.1) Dimensiones del soporte central		[mm]	Peso	[Kg]
2.2) Dimensiones del brazo				
2.3) Dimensiones de pieza/portapiez.				
2.4) Otro			Peso	[Kg]
3.1) Fuerza axial 3.2) Fuerza radial 3.3) Momento de torsión en pausa 3.4) Momento de torsión opuesto al movin 3.5) Momento de volteo	Fr (Ft x b) niento		[N] [Nm] [Nm]	
3.6) Momento de volteo	(Fr x b <sub>1</sub> )		[Nm]	
El reductor es elegido y sugerido por el se indicar preferencias o especificaciones 4.1) Fabricante				-
	5 - MOTOR			
El motor es elegido y sugerido por el servicindicar preferencias, o especificaciones.	cio técnico comercial d	de CDS. De todo	s modos, el clie	ente puede
5.1) Fabricante	Tipo	Polos l	«W Hz	V
Tamaño Brida				

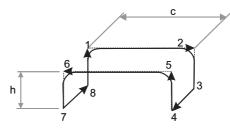
Como alternativa a las "informaciones standard" es posible enviar al servicio técnico comercial de CDS un dibujo con los datos relativos a la aplicación, E-mail: info@cdsindexers.com - Internet: www.cdsindexers.com

E-mail: cds@bettinelli.it - Internet: www.cdsindexers.eu

### **CYCLOGRAM EXAMPLE - EJEMPLOS DE CYCLOS**

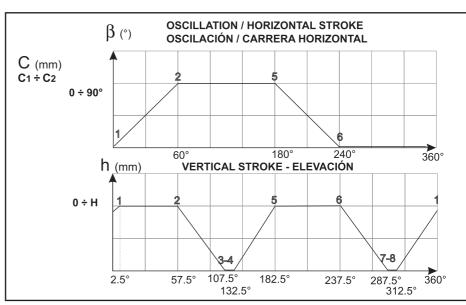






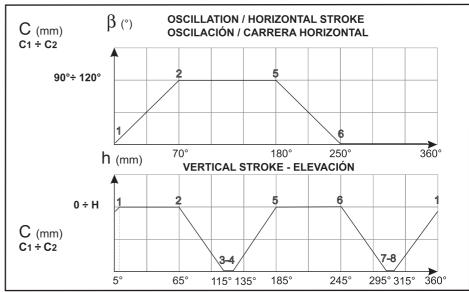
### DIAGRAM - CICLO (A1)

(A1)	C1	C2	H (mm)
LHP 040	0	62.8	40
LHP 080	0	94.2	60



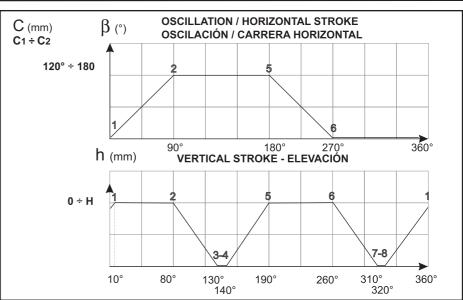
### DIAGRAM - CICLO (A2)

(A2)	C1	C2	H (mm)
LHP 040	62.8	83.8	40
LHP 080	94.2	127.5	60

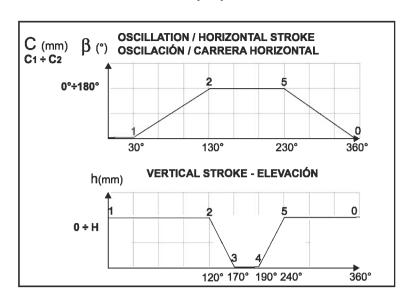


### DIAGRAM - CICLO (A3)

(A3)	C1	C2	H (mm)
LHP 040	83.8	127.5	40
LHP 080	127.5	188.5	60



#### CICLO - DIAGRAM (B1)



CYCLE 'B'

CICLO 'B'

(B) C1 C2 H (mm)

LHP 040 0 127.5 40

0

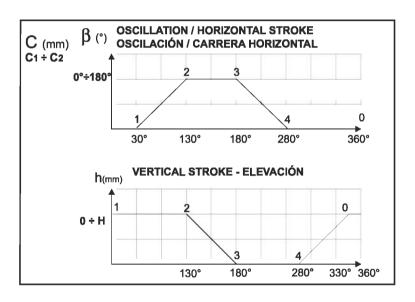
188.5

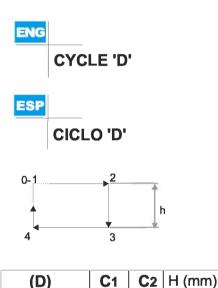
60

40

60

CICLO - DIAGRAM (D1)





0

0

127.5

188.5

**LHP 080** 

**LHP 040** 

**LHP 080** 

For information about LHP 100 and LHP 150 contact our technical office CDS

Para informaciones sobre los manipuladores LHP 100 y LHP 150 ponerse en contacto con nuestra oficina tecnica CDS

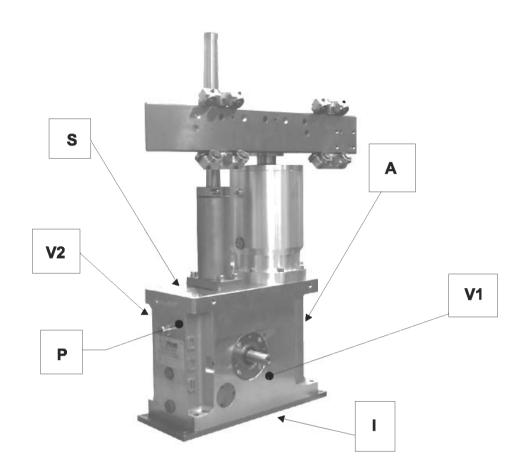
# MOUNTING FACES IDENTIFICACION DE LAS CARAS DE LOS UNIDADES



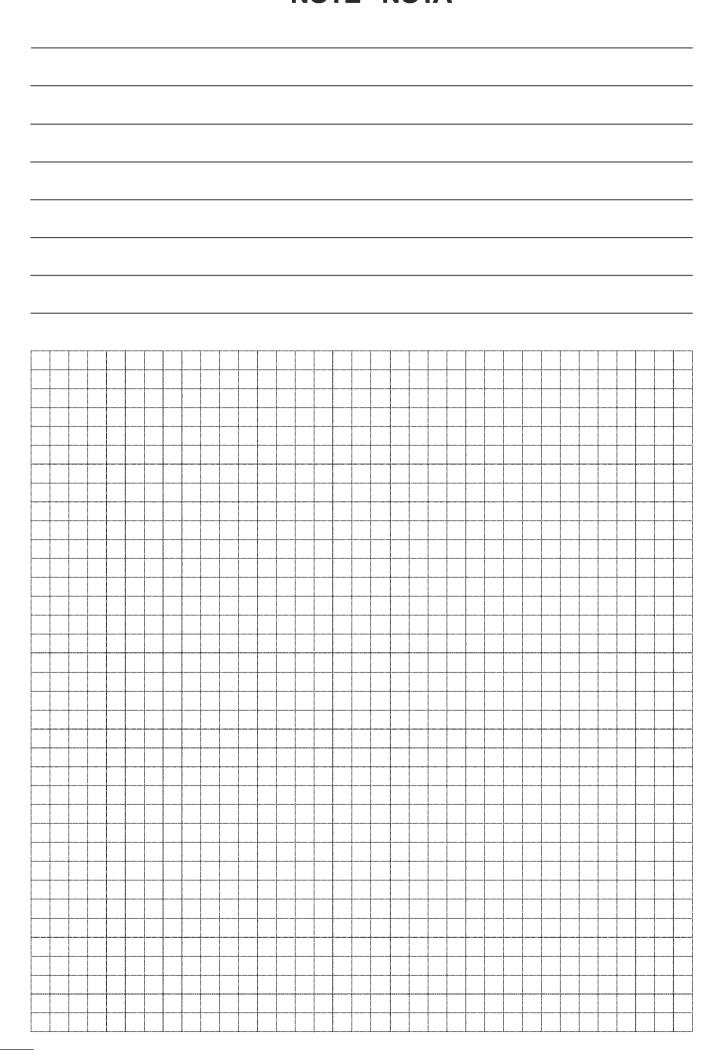
A: front side
S: upper side
V1: side version 1
V2: side version 2
P: back side
I: lower side

#### ESP

A : cara anterior S : cara superior V1: version 1 V2: version 2 P : cara posterior I : cara inferior



## **NOTE - NOTA**



### **CONVERSION CHART - TABLA DE CONVERSIÓN**

	Unit	Symbol	Kg	lb	N
	Kilogram	Kg	1	2.2046	9.8066
WEIGHT	Pound	lb	0.4536	1	4.4818
FORCE	Newton	N	0.1019	0.2246	1
		_			
	Unit	Symbol	m	mm	In
	Meter	m	1	1000	39.37
LENGTH	Millimeter	mm	0.001	1	0.03937
			T		
	Unit	Symbol	Kg x m	lb x in	N x m
	Kilogram-meter	Kg x m	1	86.7951	9.8066
TORQUE	Inch-Pound	lb x in	0.015213	1	0.11308
	Newton-meter	Nm	0.01152	8.6425	1
	Unit	Symbol	Kg x m <sup>2</sup>	lb x in <sup>2</sup>	
	Kilogram-square meter	Kg x m <sup>2</sup>	1	3417.1231	
INERTIA	Pounds-square Inch	lb x in <sup>2</sup>	0.0002926	1	
		T	T	T	1
	Unit	Symbol	Kw	HP	CV
DOWED	Kilowatt	Kw	1	1.34	1.01
POWER	British Horsepower	HP	0.746	1	1.01
	Metric Horsepower	CV	0.736	0.966	1



The data contained in this brochure aro not binding. Bettinelli S.p.A. reserves the right to change without forewarning notice any specification in the interest of technical improvement.

All rights reserved 1 Edition 2006



Los datos contenidos en esta publicación no generan ninguna obligación. Bettinelli S.p.A. se reserva el derecho de aportar modificaciones para mejoras técnicas sin aviso previo.

Prohibida su reproducción 1 Edición 2006